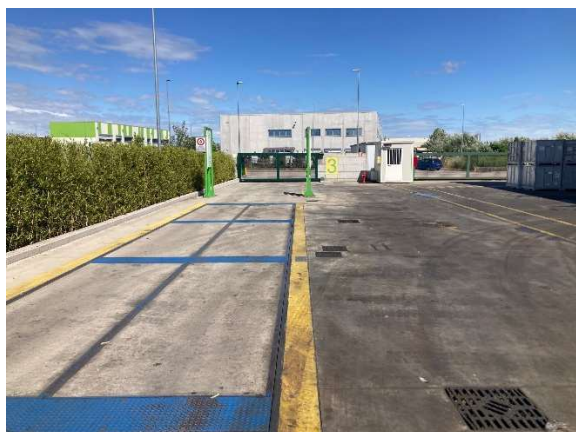


RELAZIONE NON TECNICA DIVULGATIVA*I semestre 2026***IMPIANTO DI SMALTIMENTO E RECUPERO DI RIFIUTI SPECIALI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI**

AUTORIZZAZIONE: Con nota prot. n. 0581430 del 20/10/2025, la Regione del Veneto ha trasmesso il Decreto AIA n. 363 del 20/10/2025, rilasciato a seguito del riesame dell'autorizzazione per l'adeguamento alle BAT.



Accesso all'impianto

ATTIVITÀ AUTORIZZATE SVOLTE NELL'IMPIANTO:

- Confezionamento, riconfezionamento e travaso;
- Trattamento chimico-fisico;
- Selezione e cernita;
- Triturazione e pressatura;
- Miscelazione;
- Recupero di rifiuti.

L'Impianto è costituito da **n. 9 Aree** di lavorazione/stoccaggio:

Area A stoccaggio rifiuti.

Area B (stoccaggio e riduzione volumetrica) è adibita allo stoccaggio di rifiuti non pericolosi e pericolosi.

Area C (stoccaggio) è adibita allo stoccaggio di rifiuti pericolosi in colli, ma anche in container o cisterna scarrabile, generalmente destinati ad altri impianti di smaltimento o recupero, oppure da avviare ad altre aree interne dopo la verifica delle caratteristiche chimico-fisiche e della compatibilità con il ciclo di trattamento.

Area D (miscelazione e riduzione volumetrica) è destinata ad attività di miscelazione e riduzione volumetrica.



Rampa di accesso area G

Area E (miscelazione e riduzione volumetrica) è adibita ad attività di miscelazione e lavorazione dei rifiuti pericolosi (selezione, riduzione volumetrica ed omogeneizzazione) per l'avvio a successive fasi di trattamento e per la preparazione di carichi omogenei da destinare ad altri impianti.

Area F (trattamento metalli) è adibita al trattamento metalli; prevede una zona di stoccaggio dei rifiuti per le successive operazioni di macinazione, pulizia mediante centrifugazione e separazione magnetica.

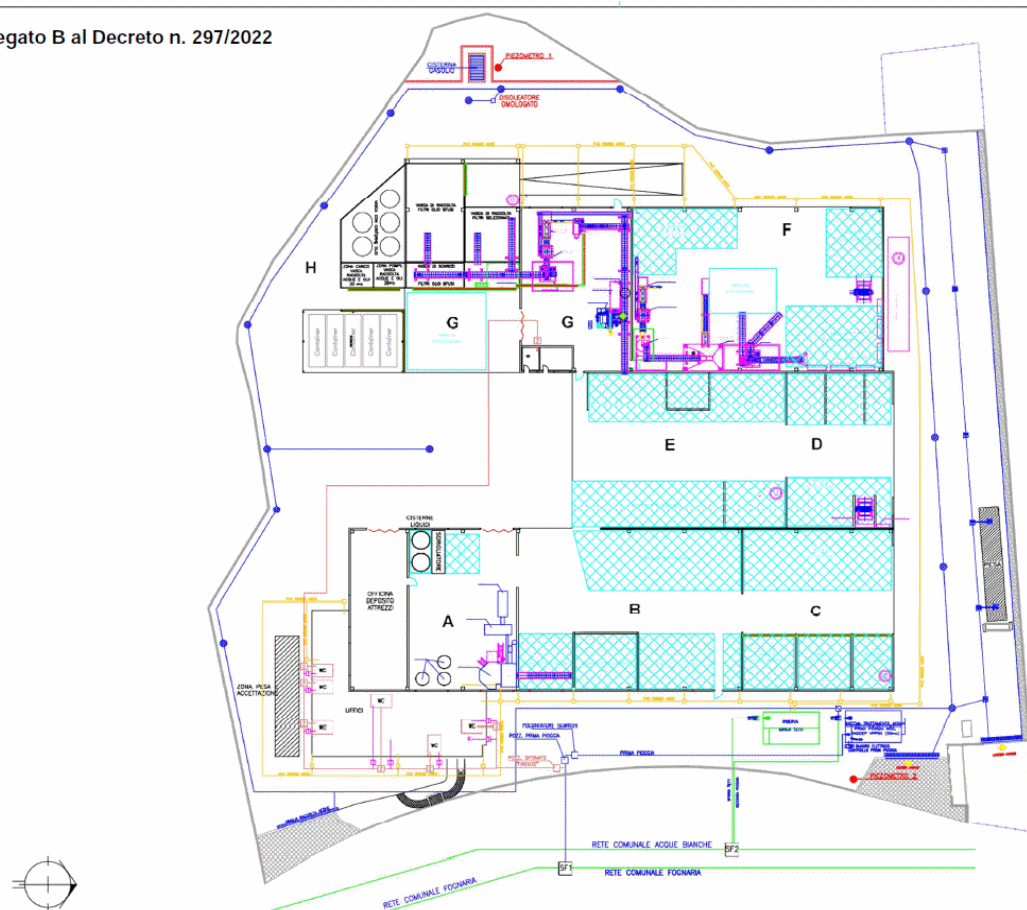
Area G (trattamento e stoccaggio filtri olio) è adibita alle operazioni di trattamento e stoccaggio dei filtri olio.

Area H (stoccaggio liquidi) è deputata alle operazioni di stoccaggio dell'olio recuperato e di altri rifiuti liquidi prodotti dall'impianto.

Area I (stoccaggio rifiuti) prodotti in uscita.

Nel corso del semestre non sono state rilevate né anomalie né malfunzionamenti delle aree a servizio dell'impianto.

Allegato B al Decreto n. 297/2022

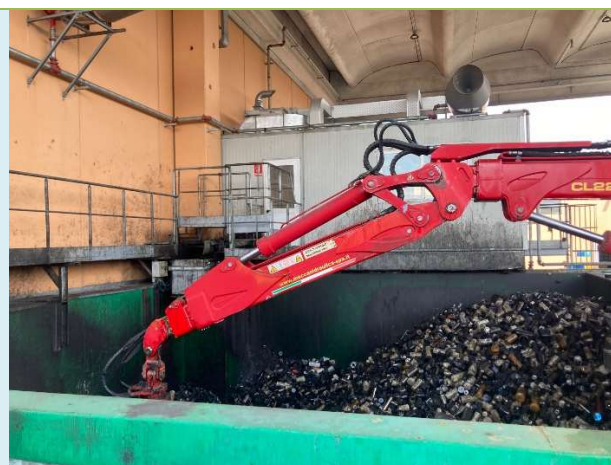


Scala 1:500

planimetria impianto



Area A, stoccaggio



Area G, trattamento filtri olio

GESTIONE DEI RIFIUTI

Nel semestre le quantità di rifiuti gestiti dalla ditta in entrata ed uscita suddivisi per mese, vengono riportate nella tabella seguente:

I semestre 2026	Quantità (Kg)						
	Gennaio	Febbraio	Marzo	Aprile	Maggio	Giugno	Totale
carichi	1.402.699	1.693.687	1.934.518	1.708.375	1.691.934	1.619.236	10.050.449
scarichi	1.232.340	1.329.417	1.597.349	1.3989.965	1.437.412	1.227.232	8.222.715

Quantità di rifiuti gestiti nel corso del I semestre 2026.

Si riportano di seguito le specifiche dei controlli condotti bimestralmente a campione sul primo carico di rifiuto non pericoloso con codice E.E.R a specchio conferito in Impianto.

data di conferimento	C.E.R.	formulario
02/02/2026	150203	YRJN 002229 NG
01/04/2026	150203	DCZNN 000021 NQ
03/06/2026	120121	RWVRR 047810 HL

Controlli bimestrali a campione eseguiti durante il I Semestre 2026.

CONTROLLI RADIOMETRICI

Nel semestre sono stati effettuati n. 240 controlli radiometrici:

SFUSI	COLLI	ANOMALIE
197	43	0

Tabella 10: verifiche radiometriche condotte nel corso del I semestre 2026.

L'esito delle verifiche non ha prodotto anomalie.

ANALISI SUI RIFIUTI PRODOTTI

Sui rifiuti prodotti la ditta ha effettuato regolare controllo analitico come previsto dal PMC.

VERIFICHE MENSILI CONDOTTE DAL RESPONSABILE DEL PMC.	Gestione impiantistica
Documentazione per la gestione dei Rifiuti - Requisiti verificati per l'accettazione del carico - Gestione formulari - Registro di carico e scarico - Registro delle manutenzioni - Quantità dei rifiuti stoccati - Garanzie Finanziarie - R.C. inquinamento - Formazione del personale - Efficacia della formazione - Etichettatura dei rifiuti - Accessibilità alla documentazione  Area D, trituratore	- Stoccaggio ed etichettatura rifiuti - Pavimentazione aree interne - Sistema di raccolta di eventuali spanti - Funzionalità e gestione dei nastri trasportatori e dei trituratori ed altri presidi impiantistici - Sistemi di aspirazione (torrini) - Presidi antincendio - Condizioni di pulizia delle aree interne - Presenza di eventuali odori molesti - Strada di accesso - Cancelli di accesso - Recinzione dell'impianto - Perimetro interno - Manutenzione aree verdi - Pesa - Sistema antincendio - Aree esterne al capannone - Controllo Acustico Nel corso dei sopralluoghi mensili non sono stati rilevati mal funzionamenti e/o anomalie degne di nota.

MONITORAGGIO COMPONENTI AMBIENTALI

Le verifiche ambientali risultano articolate nei seguenti punti:

Punto emissione	Tipo di abbattimento	Area	Il Piano di Monitoraggio e Controllo prevede l'attuazione di un monitoraggio analitico sui comparti ambientali che potenzialmente potrebbero essere influenzati, direttamente o indirettamente, dalle attività che si svolgono presso l'impianto di Centro Risorse di Legnago (VR).
Camino 2	Carboni attivi	Area C: miscelazione in deroga	
Camino 3	Cella filtrante metallica (stato di fatto)	Area D: trituratore	
Camino 4	Carboni attivi	Area F: stoccaggio materiali e macinatori primario e secondario dei metalli	
Camino 6	Filtri a pannelli	Area G: gruppo macinazione filtri olio	

Camini di monitoraggio emissioni in atmosfera.

Detti monitoraggi sono stati condotti nel mese di febbraio 2026.

In Tabella seguente vengono riportati i punti di monitoraggio delle acque:

Data emissione	Matrice campione	Riferimenti	Norma di riferimento
22/04/2026	Acqua di scarico tetti	c/o pozzetto	D.Lgs. n 152/2006
12/09/2025	Acqua sotterranea	Piezometro P1	D.Lgs. n 152/2006
12/09/2025	Acqua sotterranea	Piezometro P2	D.Lgs. n 152/2006

Monitoraggio acque.

CONTROLLO ACUSTICO EFFETTUATO DURANTE I SOPRALLUOGHI

Nel corso dei sopralluoghi mensili di carattere impiantistico lo scrivente, ha provveduto ad effettuare un controllo acustico, in n. 6 distinti punti all'interno dell'area di pertinenza dell'impianto. I controlli sono stati effettuati con modalità istantanea con un *fonometro portatile M-2_ MONACOR*.

MESE	P1	P2	P3	P4	P5	P6
Gennaio	58	65	70	66	65	64
Febbraio	55	65	69	65	66	64
Marzo	57	65	70 (PICCHI)	64	64	65
Aprile	58	64	70 (PICCHI)	63	62	64
Maggio	58	64	71 (PICCHI)	60	62	63
Giugno	60	63	71 (PICCHI)	61	62	60

Limite diurno 65 dBA e Limite notturno 55 dBA.

I valori registrati sono compatibili con le attività dell'impianto e, non in adiacenza alle aree di lavorazione, non hanno registrato significativi superamenti del limite prestabilito.

ELABORATI PRODOTTI DAL RESPONSABILE DEL PMC: Il RPMC ha trasmesso con frequenza periodica i seguenti elaborati di resoconto al Gestore e agli Enti preposti:

- Rapporto sui sopralluoghi effettuati con relativa documentazione fotografica (allegati alla relazione tecnica);
- Relazione tecnica semestrale di resoconto sulle attività svolte;
- Relazione semestrale non tecnica divulgativa.

Gestore: Centro Risorse spa
Responsabile Tecnico dell'impianto: Dott. Fabio Colla
Responsabile P.M.C. (Piano Monitoraggio e Controllo): Dott. Davide Sorze

Centro Risorse Spa
Via Ponzina 1/d - 37045 Legnago (VR)
T +39 0442 602212
M +39 348 8618248
<http://www.centrorisoresrl.com/>

Comune di Legnago – Ufficio Ambiente
tel. 0442 634907

ARPAV tel. 045 8016906
Comunicazioni/ Reclami/ Segnalazioni
Uffici tel. 0442 602212

ITELYUM
CENTRO RISORSE
Impianto di Legnago