

RELAZIONE NON TECNICA DIVULGATIVA

II semestre 2024

IMPIANTO DI SMALTIMENTO E RECUPERO DI RIFIUTI SPECIALI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI

AUTORIZZAZIONE: L'istallazione sta operando con Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla Regione Veneto con Decreto n. 65 del 17/07/2017 così come modificata ed aggiornata dal Decreto n. 297 del 26/10/2022 e s.m.i. e dal successivo Decreto n. 4 del 09/01/2024 relativo alla variazione di titolarità.



Area G, trattamento filtri olio

ATTIVITÀ AUTORIZZATE SVOLTE NELL'IMPIANTO:

- Confezionamento, riconfezionamento e travaso;
- Trattamento chimico-fisico;
- Selezione e cernita;
- Triturazione e pressatura;
- Miscelazione;
- Recupero di rifiuti.

L'Impianto è costituito da **n. 9 Aree** di lavorazione/stoccaggio:

Area A (ex miscelazione) l'impianto è stato smontato e disinstallato e tale area sarà riorganizzata.

Area B (stoccaggio e riduzione volumetrica) è adibita allo stoccaggio di rifiuti non pericolosi e pericolosi che possono essere destinati ad altre fasi di trattamento interne all'impianto o ad altri impianti.

Area C (stoccaggio) è adibita allo stoccaggio di rifiuti pericolosi in colli, ma anche in container o cisterna scarrabile, generalmente destinati ad altri impianti di smaltimento o recupero, oppure da avviare ad altre aree interne dopo la verifica delle caratteristiche chimico-fisiche e della



piazzale

compatibilità con il ciclo di trattamento. Area D (miscelazione e riduzione volumetrica) è destinata ad attività di miscelazione e riduzione volumetrica. Area E (miscelazione e riduzione volumetrica) è adibita ad attività di miscelazione e lavorazione dei rifiuti pericolosi (selezione, riduzione volumetrica ed omogeneizzazione) per l'avvio a successive fasi di trattamento e per la preparazione di carichi omogenei da destinare ad altri impianti.	Area F (trattamento metalli) è adibita al trattamento metalli; prevede una zona di stoccaggio dei rifiuti per le successive operazioni di macinazione, pulizia mediante centrifugazione e separazione magnetica. Area G (trattamento e stoccaggio filtri olio) è adibita alle operazioni di trattamento e stoccaggio dei filtri olio. Area H (stoccaggio liquidi) è deputata alle operazioni di stoccaggio dell'olio recuperato e di altri rifiuti liquidi prodotti dall'impianto. Area I (stoccaggio rifiuti) prodotti in uscita.
 Monitoraggio emissioni.	 Area C, stoccaggio.

GESTIONE DEI RIFIUTI

Nel semestre le quantità di rifiuti gestiti dalla ditta in entrata ed uscita suddivisi per mese, vengono riportate nella tabella seguente:

Il semestre 2024	Quantità (Kg)						
	Luglio	Agosto	Settembre	Ottobre	Novembre	Dicembre	Totale
entrata	2.203.865	857.796	1.566.552	2.286.305	1.966.749	1.567.844	10.499.111
uscita	2.055.814	931.844	1.516.432	1.734.853	1.898.640	1.250.386	9.387.969

Quantità di rifiuti gestiti nel corso del II semestre 2024.

Si riportano di seguito le specifiche dei controlli condotti bimestralmente a campione sul primo carico di rifiuto non pericoloso con codice C.E.R a specchio conferito in Impianto.

data di conferimento	C.E.R.	formulario	omologa
01/08/2024	120121	NXMY005793Z	18612
02/10/2024	120121	GMBT000842Q	18017
02/12/2024	150203	HCYC012155H	18368

Controlli bimestrali a campione eseguiti durante il II semestre 2024.

CONTROLLI RADIOMETRICI

Nel semestre sono stati effettuati n. 208 controlli radiometrici:

Rifiuti sfusi	Colli	Anomalie rilevate
154	54	01

Verifiche radiometriche condotte nel corso del II semestre 2024.

L'esito delle verifiche ha prodotto n. 1 anomalie. La Ditta così come previsto dal protocollo ha immediatamente contattato il Tecnico incaricato che ha effettuato un sopralluogo. Dopo le opportune verifiche condotte ai sensi del D. Lgs 101/2020, lo stesso Tecnico ha ritenuto che non vi fossero vincoli radiologici per lo smaltimento in discarica.

ANALISI SUI RIFIUTI PRODOTTI Sui rifiuti prodotti la ditta ha effettuato regolare controllo analitico come previsto dal PMC.

VERIFICHE MENSILI CONDOTTE DAL RESPONSABILE DEL PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO. Documentazione per la gestione dei Rifiuti	Gestione impiantistica
- Requisiti verificati per l'accettazione del carico - Gestione formulari - Registro di carico e scarico - Registro delle manutenzioni - Quantità dei rifiuti stoccati - Garanzie Finanziarie - R.C. inquinamento - Formazione del personale - Efficacia della formazione - Etichettatura dei rifiuti - Accessibilità alla documentazione	- Stoccaggio ed etichettatura rifiuti - Pavimentazione aree interne - Sistema di raccolta di eventuali spanti - Funzionalità e gestione dei nastri trasportatori e dei trituratori ed altri presidi impiantistici - Sistemi di aspirazione (torrini) - Presidi antincendio - Condizioni di pulizia delle aree interne - Presenza di eventuali odori molesti - Strada di accesso - Cancelli di accesso - Recinzione dell'impianto - Perimetro interno - Manutenzione aree verdi - Pesa - Sistema antincendio - Aree esterne al capannone - Controllo Acustico Nel corso dei sopralluoghi mensili non sono stati rilevati mal funzionamenti e/o anomalie degne di nota.



Area G, recupero olii

MONITORAGGIO COMPONENTI AMBIENTALI

Le verifiche ambientali risultano articolate nei seguenti punti:

Punto emissione	Tipo di abbattimento	Area	Il Piano di Monitoraggio e Controllo prevede l'attuazione di un monitoraggio analitico sui comparti ambientali che potenzialmente potrebbero essere influenzati, direttamente o indirettamente, dalle attività che si svolgono presso l'impianto di Centro Risorse srl di Legnago (VR).
Camino 2	Carboni attivi	Area C: miscelazione in deroga	
Camino 4	Carboni attivi	Area F: stoccaggio materiali e macinatori primario e secondario dei metalli	
Camino 6	Filtri a pannelli	Area G: gruppo macinazione filtri olio	

camini di monitoraggio emissioni in atmosfera.

In Tabella vengono riportati gli estremi sulle emissioni:

Data emissione	Campione	Origine	Norma di riferimento
28/10/2024	Emissioni camino 2	Miscelazione	D.Lgs. n 152/2006
28/10/2024	Emissioni camino 4	Stoccaggio macinatori a carboni attivi	D.Lgs. n 152/2006
06/11/2024			
06/11/2024	Emissioni camino 6	Macinazione filtri olio	D.Lgs. n 152/2006

estremi monitoraggio emissioni.

Detti monitoraggi sono stati condotti dalla Ecochem srl in data 26/09/2024.

In Tabella seguente vengono riportati gli estremi sulle acque:

Matrice campione	Riferimenti	Norma di riferimento
Acqua di scarico	c/o pozzetto	D.Lgs. n 152/2006
Acque di prima pioggia	c/o pozzetto	D.Lgs. n 152/2006
Acqua sotterranea	Piezometro P1	D.Lgs. n 152/2006
Acqua sotterranea	Piezometro P2	D.Lgs. n 152/2006

monitoraggio acque.

- sulle acque di falda i monitoraggi sono stati condotti in data 06/06/2024 attraverso n. 2 piezometri denominati P1 (monte) e P2 (Valle) rispetto al deflusso della falda, dal Laboratorio di Chimicambiente srl.
- sulle acque di prima pioggia, i prelievi sono stati condotti in data 11/04/2024 dal Laboratorio Innovazione Chimica;
- sulle acque di scarico i prelievi sono stati condotti in data 10/01/2024 dal Laboratorio di Chimicambiente srl;
- Il controllo triennale delle emissioni acustiche prodotte dall'attività dell'impianto ai sensi della Legge n. 447 del 26/10/1995, Art. 8 "disposizioni in materia di impatto acustico", è stato effettuato dalla Chimicambiente in data 19/09/2024, da cui emerge il rispetto delle condizioni acustiche previste dalla normativa vigente.

CONTROLLO ACUSTICO EFFETTUATO DURANTE I SOPRALLUOGHI

Nel corso dei sopralluoghi mensili di carattere impiantistico lo scrivente, ha provveduto ad effettuare un controllo acustico, in n. 6 distinti punti all'interno dell'area di pertinenza dell'impianto. I controlli sono stati effettuati con modalità istantanea con un *fonometro portatile M-2_ MONACOR*.

MESE	P1	P2	P3	P4	P5	P6
Luglio	59	64	75 picchi	63	61	74 picchi
Agosto	58	61	74 picchi	63	60	71 picchi
Settembre	58	60	73 picchi	63	61	70 picchi
Ottobre	59	62	70 picchi	61	61	71 picchi
Novembre	58	64	70 picchi	60	63	71 picchi
Dicembre	58	65	70 picchi	63	65	71 picchi

Limite diurno 65 dBA e Limite notturno 55 dBA.

I valori registrati sono compatibili con le attività dell'impianto e, non in adiacenza alle aree di lavorazione, non hanno registrato significativi superamenti del limite prestabilito.

ELABORATI PRODOTTI DAL RESPONSABILE DEL PMC: Il RPMC ha trasmesso con frequenza periodica i seguenti elaborati di resoconto al Gestore e agli Enti preposti:

- Rapporto sui sopralluoghi effettuati con relativa documentazione fotografica (allegati alla relazione tecnica);
- Relazione tecnica semestrale di resoconto sulle attività svolte;
- Relazione semestrale non tecnica divulgativa.

Gestore: Centro Risorse srl
 Responsabile Tecnico dell'impianto: Dott. Fabio Colla
 Responsabile P.M.C. (Piano Monitoraggio e Controllo): Dott. Davide Sorze

Centro Risorse S.r.l.
 Via Ponzina 1/d - 37045 Legnago (VR)
 T +39 0442 602212
 M +39 348 8618248
<http://www.centrorisorse.com/>

Comune – Ufficio Ambiente
 Arch. Freddo Nicola
 tel. 0442 634907
 ARPAV tel. 045 8016906
 Comunicazioni/ Reclami/ Segnalazioni
 Uffici tel. 0442 602212

ITELYUM 
CENTRO RISORSE
 Impianto di Legnago