

RELAZIONE NON TECNICA DIVULGATIVA*I semestre 2025***IMPIANTO DI SMALTIMENTO E RECUPERO DI RIFIUTI SPECIALI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI**

AUTORIZZAZIONE: L'istallazione di via Ponzina 1/D di Legnago (VR), sta operando con Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla Regione Veneto con Decreto n. 65 del 17/07/2017 così come modificata ed aggiornata dal Decreto n. 297 del 26/10/2022 e s.m.i. e dal successivo Decreto n. 4 del 09/01/2024 relativo alla variazione di titolarità.

*Foto satellitare dell'impianto***ATTIVITÀ AUTORIZZATE SVOLTE NELL'IMPIANTO:**

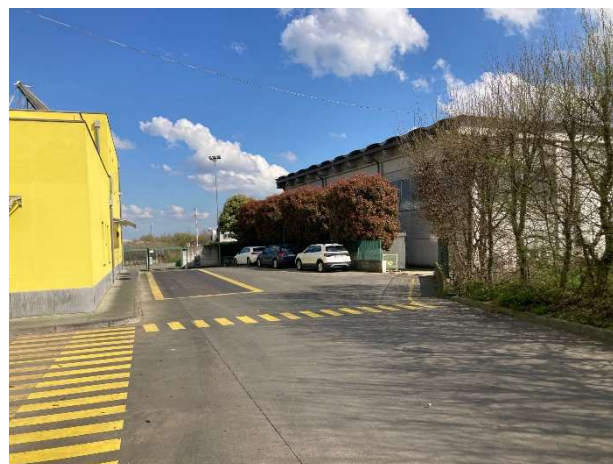
- Confezionamento, riconfezionamento e travaso;
- Trattamento chimico-fisico;
- Selezione e cernita;
- Triturazione e pressatura;
- Miscelazione;
- Recupero di rifiuti.

L'impianto è costituito da **n. 9 Aree** di lavorazione/stoccaggio:

Area A stoccaggio rifiuti.

Area B (stoccaggio e riduzione volumetrica) è adibita allo stoccaggio di rifiuti non pericolosi e pericolosi che possono essere destinati ad altre fasi di trattamento interne all'impianto o ad altri impianti.

Area C (stoccaggio) è adibita allo stoccaggio di rifiuti pericolosi in colli, ma anche in container o cisterna scarrabile, generalmente destinati ad altri impianti di smaltimento o recupero, oppure da avviare ad altre aree interne dopo la verifica delle caratteristiche chimico-fisiche e della compatibilità con il ciclo di trattamento.

*Accesso all'impianto*

Area D (miscelazione e riduzione volumetrica) è destinata ad attività di miscelazione e riduzione volumetrica.

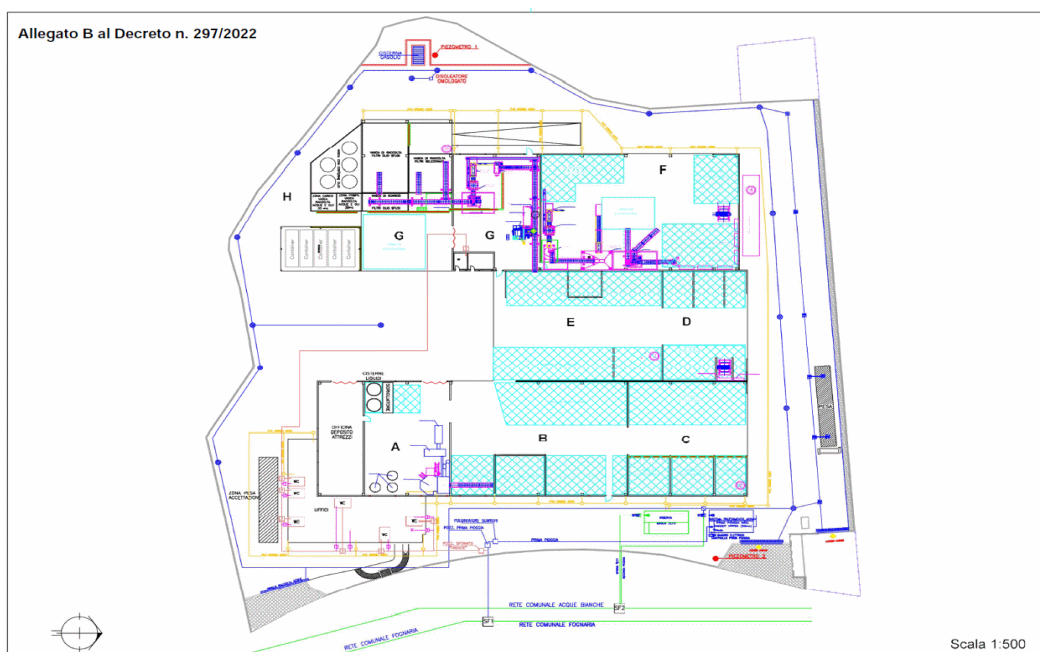
Area E (miscelazione e riduzione volumetrica) è adibita ad attività di miscelazione e lavorazione dei rifiuti pericolosi (selezione, riduzione volumetrica ed omogeneizzazione) per l'avvio a successive fasi di trattamento e per la preparazione di carichi omogenei da destinare ad altri impianti.

Area F (trattamento metalli) è adibita al trattamento metalli; prevede una zona di stoccaggio dei rifiuti per le successive operazioni di macinazione, pulizia mediante centrifugazione e separazione magnetica.

Area G (trattamento e stoccaggio filtri olio) è adibita alle operazioni di trattamento e stoccaggio dei filtri olio.

Area H (stoccaggio liquidi) è deputata alle operazioni di stoccaggio dell'olio recuperato e di altri rifiuti liquidi prodotti dall'impianto.

Area I (stoccaggio rifiuti) prodotti in uscita.



planimetria impianto



Camino emissioni.



Area C, stoccaggio.

GESTIONE DEI RIFIUTI

Nel semestre le quantità di rifiuti gestiti dalla ditta in entrata ed uscita suddivisi per mese, vengono riportate nella tabella seguente:

I semestre 2025	Quantità (Kg)						
	Gennaio	Febbraio	Marzo	Aprile	Maggio	Giugno	Totale
carichi	1.621.358	1.859.426	1.791.097	1.611.546	1.512.098	1.570.900	9.966.425
scarichi	1.334.347	1.655.020	1.689.179	1.654.428	1.387.543	1.275.067	8.995.584

Quantità di rifiuti gestiti nel corso del I semestre 2025.

Si riportano di seguito le specifiche dei controlli condotti bimestralmente a campione sul primo carico di rifiuto non pericoloso con codice E.E.R a specchio conferito in Impianto.

data di conferimento	C.E.R.	formulario
03/02/2025	160302	ZRRD003060X
02/04/2025	150203	WXFPY001693ZR
05/06/2025	150203	DBQFY000721CB

Controlli bimestrali a campione eseguiti durante il I Semestre 2025.

CONTROLLI RADIOMETRICI

Nel semestre sono stati effettuati n. 175 controlli radiometrici:

Rifiuti sfusi	Colli	Anomalie rilevate
146	29	00

Verifiche radiometriche condotte nel corso del I semestre 2025.

Nessuna anomalia rilevata.

ANALISI SUI RIFIUTI PRODOTTI Sui rifiuti prodotti la ditta ha effettuato regolare controllo analitico come previsto dal PMC.

VERIFICHE MENSILI CONDOTTE DAL RESPONSABILE DEL PMC.	Gestione impiantistica
Documentazione per la gestione dei Rifiuti - Requisiti verificati per l'accettazione del carico - Gestione formulari - Registro di carico e scarico - Registro delle manutenzioni - Quantità dei rifiuti stoccati - Garanzie Finanziarie - R.C. inquinamento - Formazione del personale - Efficacia della formazione - Etichettatura dei rifiuti - Accessibilità alla documentazione  Area G, recupero olii	- Stoccaggio ed etichettatura rifiuti - Pavimentazione aree interne - Sistema di raccolta di eventuali spanti - Funzionalità e gestione dei nastri trasportatori e dei trituratori ed altri presidi impiantistici - Sistemi di aspirazione (torrini) - Presidi antincendio - Condizioni di pulizia delle aree interne - Presenza di eventuali odori molesti - Strada di accesso - Cancelli di accesso - Recinzione dell'impianto - Perimetro interno - Manutenzione aree verdi - Pesa - Sistema antincendio - Aree esterne al capannone - Controllo Acustico Nel corso dei sopralluoghi mensili non sono stati rilevati mal funzionamenti e/o anomalie degne di nota.

MONITORAGGIO COMPONENTI AMBIENTALI

Le verifiche ambientali risultano articolate nei seguenti punti:

Punto emissione	Tipo di abbattimento	Area	Il Piano di Monitoraggio e Controllo prevede l'attuazione di un monitoraggio analitico sui comparti ambientali che potenzialmente potrebbero essere influenzati, direttamente o indirettamente, dalle attività che si svolgono presso l'impianto di Centro Risorse di Legnago (VR).
Camino 2	Carboni attivi	Area C: miscelazione in deroga	
Camino 4	Carboni attivi	Area F: stoccaggio materiali e macinatori primario e secondario dei metalli	
Camino 6	Filtri a pannelli	Area G: gruppo macinazione filtri olio	

camini di monitoraggio emissioni in atmosfera.

In Tabella vengono riportati gli estremi sulle emissioni:

	Data emissione	Campione	Origine	Norma di riferimento
RDP. 25EC02644	23/04/2025	Emissioni camino 2	Miscelazione	D.Lgs. n 152/2006
RDP. 25EC02645	23/04/2025	Emissioni camino 4	Stoccaggio macinatori a carboni attivi	D.Lgs. n 152/2006
RDP. 25EC02646 (PCB)				
RDP. 25EC02647	23/04/2025	Emissioni camino 6	Macinazione filtri olio	D.Lgs. n 152/2006
RDP. 25EC02648 (PCB)				

estremi monitoraggio emissioni.

Detti monitoraggi sono stati condotti dalla Ecochem srl in data 24/02/2025.

In Tabella seguente vengono riportati gli estremi sulle acque:

Matrice campione	Riferimenti	Norma di riferimento
Acqua di scarico	c/o pozzetto	D.Lgs. n 152/2006
Acque di prima pioggia	c/o pozzetto	D.Lgs. n 152/2006
Acqua sotterranea	Piezometro P1	D.Lgs. n 152/2006
Acqua sotterranea	Piezometro P2	D.Lgs. n 152/2006

monitoraggio acque.

- sulle acque di falda i monitoraggi sono stati condotti in data 06/06/2024 attraverso n. 2 piezometri denominati P1 (monte) e P2 (Valle) rispetto al deflusso della falda, dal Laboratorio di Chimicambiente srl;
- sulle acque di prima pioggia, i prelievi sono stati condotti in data 28/04/2025 dal Laboratorio Innovazione Chimica;
- sulle acque di scarico i prelievi sono stati condotti in data 28/04/2025 dal Laboratorio di Chimicambiente srl;

Il controllo triennale delle emissioni acustiche prodotte dall'attività dell'impianto ai sensi della Legge n. 447 del 26/10/1995, Art. 8 "disposizioni in materia di impatto acustico", è stato effettuato dalla Chimicambiente in data 19/09/2024, da cui emerge il rispetto delle condizioni acustiche previste dalla normativa vigente.

CONTROLLO ACUSTICO EFFETTUATO DURANTE I SOPRALLUOGHI

Nel corso dei sopralluoghi mensili di carattere impiantistico lo scrivente, ha provveduto ad effettuare un controllo acustico, in n. 6 distinti punti all'interno dell'area di pertinenza dell'impianto. I controlli sono stati effettuati con modalità istantanea con un fonometro portatile M-2_ MONACOR.

MESE	P1	P2	P3	P4	P5	P6
gennaio	59	66	64	65	65	65
febbraio	60	66	63	65	65	66
marzo	61	64	63	65	63	66
aprile	60	64	62	66 (picchi)	62	66
maggio	61	63	62	67 (picchi)	62	66
giugno	62	60	61	66 (picchi)	62	65

Limite diurno 65 dBA e Limite notturno 55 dBA.

I valori registrati sono compatibili con le attività dell'impianto e, non in adiacenza alle aree di lavorazione, non hanno registrato significativi superamenti del limite prestabilito.

ELABORATI PRODOTTI DAL RESPONSABILE DEL PMC: Il RPMC ha trasmesso con frequenza periodica i seguenti elaborati di resoconto al Gestore e agli Enti preposti:

- Rapporto sui sopralluoghi effettuati con relativa documentazione fotografica (allegati alla relazione tecnica);
- Relazione tecnica semestrale di resoconto sulle attività svolte;
- Relazione semestrale non tecnica divulgativa.

Gestore: Centro Risorse spa
Responsabile Tecnico dell'impianto: Dott. Fabio Colla
Responsabile P.M.C. (Piano Monitoraggio e Controllo): Dott. Davide Sorze

Centro Risorse Spa
Via Ponzina 1/d - 37045 Legnago (VR)
T +39 0442 602212
M +39 348 8618248
<http://www.centrorisorse.it/>

Comune – Ufficio Ambiente
Arch. Freddo Nicola
tel. 0442 634907
ARPAV tel. 045 8016906
Comunicazioni/ Reclami/ Segnalazioni
Uffici tel. 0442 602212

ITELYUM 
CENTRO RISORSE

Impianto di Legnago