Riservato a Centro Risorse S.r.l.:	OMOLOGA N. _____ Data omologa: _____ Scadenza omologa: _____

A) Produttore / detentore del rifiuto:

PRODUTTORE / DETENTORE *(riportare i dati della sede legale)*	Ragione Sociale: _____ Via/Piazza: _____ N° _____ Comune: _____ Prov. _____ CAP _____ Tel.: _____ email _____ C.F. _____P. IVA _____
SEDE PRODUTTIVA/LUOGO DETENZIONE DEL RIFIUTO	Via/Piazza: _____ N° _____ Comune: _____ Prov. _____ CAP _____
ATTIVITA' AZIENDALE (*per gli impianti di stoccaggio, descrivere l'attività del produttore originario)*	
D.LGS. 101/2020 (*normativa relativa alla protezione contro i pericoli derivanti dall'esposizione alle radiazioni ionizzanti*)	1. Attività ricadente nella Tab. II-1 dell'All. II del D.lgs. 101/2020 * : ☐ SÌ ☐ NO 2. Attività soggetta a notifica (art. 24 del D.lgs. 101/2020): ☐ SÌ (allegare) ☐ NO 3. Presenza di autorizzazione all'allontanamento rifiuti: ☐ SÌ (allegare) ☐ NO (art. 24 del D.lgs. 101/2020) **Le attività ricadenti nella Tab. II-1 devono rispondere alle domande di cui ai punti 2. e 3. e fornire la caratterizzazione radiometrica e/o dichiarazione nella sezione C)*
D.LGS. 105/2015 (Seveso)	Attività ricadente nell'ambito di applicazione della Direttiva SEVESO: ☐ SÌ ☐ NO *In caso affermativo, compilare obbligatoriamente il campo "CATEGORIA SEVESO DEL RIFIUTO" nella sezione B) e indicare la casistica in cui si ricade →* Stabilimento di soglia: ☐ inferiore ☐ superiore
☐ INTERMEDIARIO ☐ CESSIONARIO (ai fini della fatturazione)	Ragione Sociale: _____ C.F. _____P. IVA _____ Iscrizione cat. 8 ANGA n. _____ del _____

B) Dati relativi al rifiuto:

CODICE E.E.R.		☐ Urbano ☐ Pericoloso	☐ Speciale ☐ Non pericoloso
DESCRIZIONE DEL RIFIUTO *(descrivere i principali componenti, la composizione merceologica del rifiuto)*			
MATERIE PRIME USATE NEL PROCESSO *(compilare se pertinente)*			
ADDITIVI USATI NEL PROCESSO *(compilare se pertinente)*			

PROCESSO PRODUTTIVO *(In caso di impianti di stoccaggio e trattamento descrivere il processo del produttore originario)*	*Descrizione:*
	In caso di impianti di stoccaggio e trattamento, riportare il numero di autorizzazione: Autorizzazione n. _____ del _____rilasciata da _____ *In caso di impianti di trattamento rifiuti, descrivere anche le operazioni effettuate sul rifiuto:* ☐ Stoccaggio ☐ Accorpamento ☐ Selezione e cernita ☐ Riduzione volumetrica ☐ Trattamento meccanico ☐ Miscelazione ☐ Trattamento chimico-fisico _____ ☐ Altro _____
CARATTERISTICHE ORGANOLETTICHE	☐ Inodore ☐ Odore sgradevole ☐ Odore pungente / irritante ☐ Odore di idrocarburi/olio ☐ Odore di solvente ☐ Odore di materiale in fermentazione ☐ Altro _____
STATO FISICO	☐ SP: Solido pulverulento ☐ S: Solido non pulverulento ☐ VS: Vischioso sciropposo ☐ FP: Fangoso ☐ L: Liquido *Specificare, se necessario, ulteriori dettagli*: ☐ Fangoso pompabile ☐ Fangoso palabile ☐ Liquido a più fasi ☐ Liquido con precipitato ☐ Emulsione ☐ Altro _____
CARATTERISTICHE DI PERICOLO	☐ HP1 ☐ HP2 ☐ HP3 ☐ HP4 ☐ HP5 ☐ HP6 ☐ HP7 ☐ HP8 ☐ HP9 ☐ HP10 ☐ HP11 ☐ HP12 ☐ HP13 ☐ HP14 ☐ HP15
INDICAZIONE DELLE SOSTANZE PRESENTI NEL RIFIUTO	☐ Idrocarburi ☐ Solventi _____ ☐ Metalli _____ ☐ Polveri metalliche _____ ☐ Basi _____ ☐ Acidi _____ ☐ Perossidi _____ ☐ Altro_____
INQUINANTI ORGANICI PERSISTENTI (POPs) (Regolamento (UE) n. 2019/1021 e s.m.i.)	☐ non contiene POPs ☐ contiene POPs in quantità INFERIORI ai limiti dell'All. IV del Reg. (UE) n.2019/1021 ☐ contiene POPs in quantità SUPERIORI ai limiti dell'All. IV del Reg. (UE) n.2019/1021
POTENZIALI REAZIONI DEL RIFIUTO	Le sostanze presenti nel rifiuto possono generare reazioni pericolose? ☐ SÌ ☐ NO ☐ produzione di gas pericolosi per l'ambiente e/o per il personale ☐ produzione miscele vapore-aria esplosiva/infiammabile ☐ reazione esotermica ☐ altro_____ <u>In caso di risposta affermativa il rifiuto reagisce</u>: ☐ a contatto con l'acqua ☐ a contatto con idrocarburi ☐ a contatto con materiale organico ☐ a contatto con l'aria ☐ a contatto con acidi ☐ a contatto con basi ☐ altro _____
CATEGORIA SEVESO DEL RIFIUTO *Sezione <u>obbligatoria</u> per le attività ricadenti nell'ambito di applicazione della Direttiva SEVESO*	☐ Nessuna. ☐ _____(*indicare la categoria con rif. all'All. 1, parte 1 e 2 del D.lgs. 105/2015*) Riportare le indicazioni di pericolo H, di cui al Reg. CEE/UE n. 1272/2008, attribuibili al rifiuto e correlate alle categorie SEVESO di cui all'All. 1 del D.lgs. 105/2015:

HP1: ☐H200 ☐H201 ☐H202 ☐H203 ☐H204 ☐H240 ☐H241		**HP2:** ☐H270 ☐H271 ☐H272
HP3: ☐H220 ☐H221 ☐H222 ☐H223 ☐H224 ☐H225 ☐H226 ☐H242 ☐H250 ☐H260		
HP5: ☐H370	**HP6:** ☐H300 ☐H301 ☐H310 ☐H330 ☐H331	**HP12:** ☐EUH029
HP14:☐H400☐H410☐H411	**HP15:** ☐H205	☐ EUH014

DESTINAZIONE	☐ D _____ ☐ R _____
INDICAZIONI SULLA QUANTITA'	Quantità annua prevista: _____Quantità prevista per conferimento: _____
MODALITA' DI CONFERIMENTO	☐ Fusti (☐ 200 l ☐ Altro:_____) ☐ Barattoli ☐ Big bag ☐ Cisternette da 1 m³ ☐ Scatole ☐ Sfuso ☐ Altro: _____ [*i colli sono posti su bancale?* ☐ *SÌ* ☐ *NO*]
TRASPORTO SOTTOPOSTO A NORMATIVA ADR	☐ SÌ (CLASSE _____ n. ONU_____ Gruppo Imballaggio_____) ☐ NO
MODALITA' DI DEPOSITO PRESSO IL PRODUTTORE E DI TRASPORTO DEL RIFIUTO *Da compilare nel caso in cui il trasporto debba essere organizzato da Centro Risorse S.r.l.*	Deposito presso il produttore: ☐ Vasca ☐ Serbatoio (☐fuori terra ☐interrato) ☐ Container asportabile ☐ Container ☐ Cumuli ☐ Altro _____ Modalità di trasporto del rifiuto: ☐ Cassone ☐ Vasca ☐ Pianale ☐ Walking-floor ☐ Cisterna ☐ Altro _____

C) Allegati:

ANALISI DEL RIFIUTO	☐ SÌ ☐ NO	Rapporto di prova: n. _____ del_____ del Laboratorio _____
SCHEDE DI SICUREZZA MATERIE PRIME/SOSTANZE	☐ SÌ ☐ NO	Estremi delle SDS: _____ _____ _____
CARATTERIZZAZIONE RADIOMETRICA/ DICHIARAZIONE	☐ SÌ ☐ NO	Rapporto di prova: n. _____ del_____ del Laboratorio _____
CAMPIONE DEL RIFIUTO	☐ SÌ ☐ NO	*Riservato a Centro Risorse S.r.l.:* N. identificazione: _____
FOTO DEL RIFIUTO	☐ SÌ ☐ NO	

Il Sottoscritto _____, delegato dalla ditta Produttrice, DICHIARA:

- **che il rifiuto corrisponde a quanto riportato nella presente scheda e nei relativi allegati e che le informazioni fornite sono veritiere e reali;**
- **che ad ogni eventuale variazione di quanto dichiarato provvederà a presentare una nuova scheda descrittiva rifiuto;**
- **che, qualora il rifiuto provenga da impianti di stoccaggio e trattamento, ove i rifiuti sono detenuti a seguito di conferimento in modo continuativo da singoli produttori, è sempre possibile risalire al produttore originario;**
- **di essere a conoscenza e rispettare le normative di riferimento applicabili (D.Lgs. 152/06 e s.m.i., DEC. 955/2014 e REG 1357/2014, Regolamento (UE) n.2019/1021, etc.);**
- **che l'attribuzione del codice EER è stata eseguita in conformità alla Delibera SNPA 105/2021 e alla normativa vigente e che, ai fini della classificazione, è stata valutata la presenza e la relativa concentrazione di tutte le sostanze presenti o utilizzate o comunque originate nel processo produttivo da cui è stato originato il rifiuto.**

Data _____ Timbro e Firma _____