



Data 27/10/2022

Protocollo N° 0501428 Class: C.101.01.1

Allegati N°3

3 per tot.pag. 77

Oggetto: Ecologica Tredi S.r.l. con sede legale e ubicazione installazione in Via Ponzina, 1/D, Legnago (VR).
Autorizzazione Integrata Ambientale n. 65 del 17.07.2017 e s.m.i..

Trasmissione decreto n. 297 del 26.10.2022.

Ecologica Tredi S.r.l.
info@pec.ecologicatredi.it

Provincia di Verona
Settore Ambiente

ARPAV
Dipartimento Regionale Rischi Tecnologici e Fisici
UO Autorizzazioni e Controlli Ambientali

Al Comune di Legnago (VR)
Ufficio Ambiente

Comando Provinciale dei Vigili del Fuoco
di Verona

Con la presente si trasmette il decreto n. 297 del 26.10.2022.

Distinti saluti.

Il Direttore
- *ing. Francesco Chiosi* -
(firmato digitalmente)

Allegati:

1. decreto 297/2022
2. allegato A al decreto 297/2022
3. allegato B al decreto 297/2022

PO Rifiuti speciali: Sarah Vanin 041-2792187

Referente pratica: Caterina De Santi 041-2795729

\\venezia.intranet.rve\condivisione\SGR\2IMP\Ecologica_Tredi_Legnago_I0105\2022\OUT\

copia cartacea composta di 1 pagina, di documento amministrativo informatico firmato digitalmente da FRANCESCO CHIOSI, il cui originale viene conservato nel sistema di gestione informatica dei documenti della Regione del Veneto - art.22.23.23 ter D.Lgs 7/3/2005 n. 82

Area Tutela e Sicurezza del Territorio
Direzione Ambiente e Transizione Ecologica – UO Ciclo dei Rifiuti ed Economia circolare
Calle Priuli – Cannaregio, 99 – 30121 Venezia – tel 041/2792143-2186
pec: ambiente@pec.regione.veneto.it – http://www.regione.veneto.it



DECRETO N. 297 DEL 26/10/2022

OGGETTO: Ecologica Tredi S.r.l. (P.I. e C.F. 02838880231) - Installazione di gestione di rifiuti pericolosi e non pericolosi con sede legale e ubicazione installazione in Via Ponzina, 1/D, Legnago (VR). Autorizzazione Integrata Ambientale n. 65 del 17.07.2017 e s.m.i.
Modifica e aggiornamento dell'Autorizzazione Integrata Ambientale.

NOTE PER LA TRASPARENZA:

Col presente provvedimento:

- viene modificata l'AIA n. 65 del 17.07.2017 su "istanza di modifica AIA" trasmessa con nota del 23.07.2021, acquisita al prot. reg. n. 333489 del 26.07.2021, come successivamente integrata dalla nota del 30.06.2022, acquisita al prot. reg. n. 298858 del 05.07.2022, e dalla nota del 25.08.2022, acquisita al prot. reg. n. 372793;
- viene altresì aggiornata l'AIA n. 65 del 17.07.2017 ai sensi dell'art. 29-*nonies* c.1 alle comunicazioni di modifica precedentemente istruite riferite alla nota del 31.01.2018, acquisita al prot. reg. n. 47105 del 07.02.2018, del 24.04.2018, acquisita al prot. reg. n. 155992 del 26.04.2018, del 29.06.2018, acquisita al prot. reg. n. 254365 del 02.07.2018, del 17.01.2019, acquisita al prot. reg. n. 21530 del 18.01.2019, del 26.03.2019, acquisita al prot. reg. n. 122513 del 27.03.2019, del 30.07.2019, acquisita al prot. reg. n. 40710 del 31.07.2019, 15.11.2019, acquisita al prot. reg. 494280 data 18.11.2019, del 18.11.2019, acquisita al prot. reg. n. 525534 del 05.12.2019, del 03.12.2019, acquisita al prot. reg. n. 527876 del 06.12.2019, del 13.12.2019, acquisita al prot. reg. n. 541933 del 16.12.2019 della nota del 15.07.2020, acquisita al prot. reg. n. 282492 del 16.07.2020, la nota del 09.02.2021, acquisita al prot. reg. n. 62222 del 10.02.2021;

IL DIRETTORE DELLA DIREZIONE AMBIENTE E TRANSIZIONE ECOLOGICA

- VISTO il DDATST n. 65 del 17.07.2017, con il quale è stata rilasciata l'AIA riesaminata alla Ecologica Tredi S.r.l. per l'installazione ubicata in Via Ponzina, 1/D, Legnago (VR);
- VISTO il DDATST n. 1 del 08.01.2018, con il quale si aggiorna l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con decreto n. 65 del 17.07.2017 a seguito di comunicazioni di modifica ai sensi dell'art. 29-*nonies* del d.lgs. n. 152/2006 e s.m.i. presentate dalla Ecologica Tredi S.r.l. (nota acquisita al prot. reg. n. 373155 del 06.09.2017 e al prot. 399029 del 25.09.2017, successivamente integrata con note acquisite al prot. reg. n. 420136 del 09.10.2017 e n. 431094 del 16.10.2017);
- VISTA la nota del 31.01.2018, acquisita al prot. reg. n. 47105 del 07.02.2018, con la quale la Ecologica Tredi S.r.l. ha trasmesso comunicazione di modifica non sostanziale ai sensi dell'art. 29-*nonies* del d.lgs. n. 152/2006 e s.m.i., tesa, per il CER 160305 (*rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose*) a:
1. l'inserimento nella tabella 11 "*recupero rifiuti metallici*" dell'allegato A al decreto 65/17;
 2. l'eliminazione "*solo confezionati*" nella tabella 3 dell'allegato A all'AIA n. 65/17 per l'attività "*selezione rifiuti misti*";
 3. l'eliminazione della prescrizione "*sfusi limitatamente ai rifiuti provenienti da eventi di incendio, allagamento o eventi emergenziali*" nelle note della tabella 3 del Decreto n. 1 del 08.01.2018;

- VISTA la nota prot. reg. n. 68873 del 22.02.2018, con la quale il Direttore della U.O. Ciclo dei Rifiuti ha dato riscontro alla comunicazione della Ecologica Tredi S.r.l. del 31.01.2018, acquisita al prot. reg. n. 47105 del 07.02.2018, chiedendo ad ARPAV e Provincia di Verona di fornire eventuali osservazioni in merito alla comunicazione, tenendo in considerazione la natura del rifiuto oggetto delle richieste, che si suppone a prevalente natura organica;
- VISTA la nota n. 2018-0026332/U del 16.03.2018, acquisita al prot. reg. n. 102553 del 16.03.2018, con il quale ARPAV si è espresso in merito alla modifica comunicata dalla Ecologica Tredi S.r.l. con nota del 31.01.2018, relativa al codice CER 16.03.05* (*rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose*) comunicando che *“la gestione del rifiuto portata ad esempio dalla ditta, finalizzata al recupero di materia, risulta certamente condivisibile, in quanto la selezione operata su un rifiuto di natura prevalentemente metallica porta alla separazione di una frazione metallica valorizzabile. Si ritiene tuttavia che il rifiuto portato ad esempio non possa essere classificabile con il codice CER 16.03.05*, relativo a rifiuti organici fuori specifica contenenti sostanze pericolose, né possa essere considerato rappresentativo di un rifiuto caratterizzato, in base al codice CER, a prevalente natura organica”* ed esprimendo un parere non favorevole in assenza di ulteriori chiarimenti e/o approfondimenti a supporto della comunicazione;
- VISTA la nota del 16.03.2018, acquisita al prot. reg. n. 104035 del 19.03.2018, con la quale la Ecologica Tredi S.r.l. ha comunicato che il CER 160305* indicato nella comunicazione del 31.01.2018 era errato e chiedeva di considerare la medesima comunicazione sostituendo il CER 160305* (*rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose*) con il 160303* (*rifiuti inorganici contenenti sostanze pericolose*);
- VISTA la nota prot. reg. n. 110527 del 22.03.2018 con la quale il Direttore della U.O. Ciclo dei Rifiuti ha dato riscontro alla comunicazione di modifica del 31.01.2018, acquisita al prot. reg. n. 47105 del 07.02.2018, così come modificata dalla nota del 16.03.2018, acquisita al prot. reg. n. 104035 del 19.03.2018, considerato il parere di ARPAV n. 2018-0026332/U del 16.03.2018, acquisito al prot. reg. n. 102553 del 16.03.2018, ammettendo per il CER 160303*:
- l’inserimento nella tabella 11 *“recupero rifiuti metallici”* dell’allegato A al decreto n. 65/2017, ferma restando l’indicazione generale in testa alla tabella 11 dell’Allegato A al decreto n. 65/2017, secondo cui *“I CER la cui denominazione non si riferisce univocamente a rifiuti a matrice metallica, possono essere sottoposti a trattamento solo se costituiti da frazioni metalliche o da imballaggio/contenitore metallico che viene svuotato dalla sostanza in esso contenuta”*.
 - l’eliminazione *“solo confezionati”* nella tabella 3 dell’allegato A all’AIA n. 65/17 per l’attività *“selezione rifiuti misti”* e l’eliminazione della prescrizione *“sfusi limitatamente ai rifiuti provenienti da eventi di incendio, allagamento o eventi emergenziali”* introdotta dal decreto n. 1/2018, ferme restando le prescrizioni n. 8 e n. 9 dello stesso provvedimento;
- VISTA la nota n. 136138 dell’11.04.2018 con la quale la Direzione Ambiente U.O. Ciclo dei Rifiuti ha notificato l’avvenuta pubblicazione della DGR n. 119 del 07.02.2018, pubblicata sul BUR n. 17 del 20.02.2018 *“Indirizzi tecnici sulle attività di miscelazione e gestione di rifiuti”* contestualmente comunicato l’avvio del procedimento di riesame ai sensi dell’art. 7 della L. 241/1990 e dell’art. 29-octies comma 3 lett. a) per la modifica dell’Autorizzazione Integrata Ambientale finalizzato all’adeguamento del provvedimento agli indirizzi Tecnici sopra richiamati, come previsto dal sopra citato art. 17 del PRGR, con indizione della Conferenza di Servizi ai sensi dell’art. 14-bis;
- VISTA la nota del 24.04.2018, acquisita al prot. reg. n. 155992 del 26.04.2018, con la quale la Ecologica Tredi S.r.l. ha comunicato ai sensi dell’art. 29-nonies, l’inserimento di una cisterna fissa in vetroresina in area H per lo stoccaggio di rifiuti liquidi della capacità di 35 m³, portando la capacità totale dei serbatoi installati a 215 m³;

- VISTA la nota prot. reg. n. 174841 del 11.05.2018 con la quale il Direttore della U.O. Ciclo dei Rifiuti ha riscontrato alla comunicazione del 24.04.2018, ammettendola quale modifica non sostanziale, sulla scorta delle informazioni richieste con prot. reg. n. 164830 del 04.05.2018 e trasmesse dalla Società con nota acquisita al prot. reg. n. 169566 del 09.05.2018;
- VISTA la nota del 29.06.2018, acquisita al prot. reg. n. 254365 data 02.07.2018, con al quale la Società ha comunicato ai sensi dell'art. 29-*nonies* l'inserimento in area C di una taglia big-bag e di un miscelatore con sistema *batch* che verranno utilizzati per la miscelazione di rifiuti principalmente polverulenti, consentendo l'omogeneizzazione dei rifiuti polverulenti tra loro, e con rifiuti fangosi e/o liquidi, ottenendo quale risultato finale un rifiuto solido non polverulento;
- VISTA la nota prot. reg. n. 342289 del 20.08.2018, con la quale il Direttore della U.O. Ciclo dei Rifiuti, facendo riferimento alla propria nota prot. reg. n. 306376 del 20.07.2018, e al parere di ARPAV 2018 - 0076864 / U del 09/08/2018, acquisito al prot. reg. n. 333998 data 09/08/2018, riscontra confermando la non sostanzialità della modifica comunicata con nota del 29.06.2018, acquisita al prot. reg. n. 254365 data 02.07.2018, e richiedendo integrazioni documentali da trasmettere al fine di porre in essere le modifiche in esame;
- VISTA la nota del 17.01.2019, acquisita al prot. reg. n. prot. 21530 del 18.01.2019, con la quale la Ecologica Tredi S.r.l. ha comunicato ai sensi dell'art. 29-*nonies* la rimozione della pressa imballatrice in area B come individuata dall'Allegato B dell'AIA n. 65/2017; tale comunicazione deve intendersi accolta non essendo stati avanzati rilievi da parte dell'autorità competente nei termini previsti dall'art. 29-*nonies* del d.lgs. n. 152/2006;
- VISTA la nota del 28.01.2019, acquisita al prot. reg. n. 40969 del 30.01.2019, con la quale la Ecologica Tredi S.r.l. ha comunicato ai sensi dell'art. 29-*nonies* del d. lgs. n. 152/2006 inerente il CER 160305* (*rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose*) per:
1. l'inserimento nella tabella 11 "*recupero rifiuti metallici*" dell'allegato A al decreto 65/2017;
 2. l'inserimento nella tabella 3 "smontaggio" dell'Allegato A al decreto 65/2017;
 3. l'eliminazione della prescrizione: "*l'operazione sui rifiuti non confezionati è ammessa limitatamente ai rifiuti provenienti da eventi di incendio, allagamento o eventi emergenziali*" nelle note della tabella 3 del Decreto n. 1 del 08.01.2018;
- VISTA la nota prot. reg. n. 67651 del 18.02.2019 con la quale il Direttore la U.O. Ciclo dei Rifiuti ha riscontrato alla comunicazione di cui alla nota del 28.01.2019, acquisita al prot. reg. n. 40969 del 30.01.2019, ritenendo condivisibile l'opportunità che il rifiuto in questione sia ricevuto presso l'installazione e sottoposto a opportuno smontaggio e separazione delle frazioni riciclabili e recuperabili, contestualmente comunicando che:
- considerata la natura composita del rifiuto, si ritiene che esso debba essere sottoposto a smontaggio e non possa essere avviato direttamente alla linea di recupero metalli (R4), ai sensi del Reg. 333/2011;
 - il rifiuto descritto nella comunicazione di modifica non può essere ritenuto rappresentativo del codice individuato al fine di eliminare la prescrizione concernente i rifiuti non confezionati;
 - l'attribuzione del CER 160305* al rifiuto descritto nella comunicazione di modifica sia inappropriata, salvo che la Società ne motivasse le ragioni;
- chiedendo contestualmente ad ARPAV e alla Provincia di Verona di esprimere il proprio parere in merito;
- VISTA la nota 2019 - 0020179 / U del 25.02.2019, acquisita con prot. reg. n. 79853 del 26.02.2019, con il quale ARPAV ha espresso il proprio parere di competenza in merito alla modifica comunicata con nota del 28.01.2019, acquisita al prot. reg. n. 40969 del 30.01.2019, dichiarandosi in accordo con quanto espresso dal Direttore della U.O. Ciclo dei Rifiuti con nota n. 67651 del 18.02.2019 e riferendo che essendo la modifica richiesta

dalla Ecologica Tredi S.r.l. con nota del 28.01.2019 relativa al codice CER 16.03.05* (rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose), *“la gestione del rifiuto portata ad esempio, finalizzata al recupero di materia, risulta certamente condivisibile in quanto la selezione operata su tale rifiuto porta alla separazione di una frazione metallica valorizzabile. Si ritiene tuttavia che il rifiuto portato ad esempio non possa essere classificabile con il codice 16.03.05* relativo a rifiuti organici fuori specifica contenenti sostanze pericolose, né possa essere considerato rappresentativo di un rifiuto caratterizzato, in base al codice CER, a prevalente natura organica. In assenza di ulteriori chiarimenti e/o approfondimenti a supporto della richiesta, si ritiene di esprimere parere non favorevole”*;

- RILEVATO che la Ecologica Tredi S.r.l. non ha fornito ulteriori precisazioni in merito alla modifica comunicata con nota del 28.01.2019, acquisita al prot. reg. n. 40969 del 30.01.2019; e che la stessa, nella sua formulazione, è stata vagliata dall’Autorità competente come non applicabile al CER 160305*, con conferma da parte di ARPAV con parere n. 2019 - 0020179 / U del 25.02.2019;
- VISTA la nota del 26.03.2019, acquisita al prot. reg. n. 122513 del 27.03.2019, con la quale la Ecologica Tredi S.r.l. comunica ai sensi dell’art. 29-*nonies* la rimozione dell’impianto trattamento plastiche collocato in area A e il posizionamento nella stessa area del taglia big-bag e del miscelatore prevista in area C, di cui alla comunicazione trasmessa ai sensi dell’art. 29-*nonies* con nota del 29.06.2018, acquisita al prot. reg. n. 254365 del 02.07.2018 ma in quel momento non ancora installati, con contestuale ridefinizione dei CER autorizzati in area A per l’introduzione dei CER di cui alla tabella 6 “Miscelazione” dell’AIA;
- VISTA la nota acquisita al prot. reg. n. 122882 del 27.03.2019 con la quale la Ecologica Tredi S.r.l. ha trasmesso una nuova versione del Piano di Monitoraggio e Controllo, denominata Ed. 01 del 30/06/2010 rev. 5 del 26.03.2019;
- VISTA la nota n. 146693 del 11.04.2019 con la quale il Direttore della U.O. Ciclo dei Rifiuti ha chiesto ad ARPAV di esprimere il proprio parere di competenza a riguardo del Piano di Monitoraggio e Controllo Ed. 01 del 30/06/2010 rev. 5 del 26.03.2019;
- VISTA la nota prot. reg. n. 159670 del 19.04.2019 con la quale il Direttore della U.O. Ciclo dei Rifiuti ha riscontrato alla comunicazione ai sensi dell’art. 29-*nonies* del 26.03.2019, chiedendo ad ARPAV e Provincia di Verona di esprimere il proprio eventuale parere in merito a quanto proposto e richiedendo alla Società di fornire una planimetria aggiornata dell’installazione, comprensiva delle modifiche non sostanziali intercorse dall’emanazione del decreto AIA n. 65/2017 e recante l’esatta ubicazione prevista in area A per l’installazione del taglia big-bag e del miscelatore; con la stessa si rileva inoltre che l’eventuale dismissione dell’impianto di trattamento plastiche collocato in area A comporta lo stralcio dall’autorizzazione delle attività di recupero plastiche di cui ai punti 5.7 e 5.12 dell’AIA;
- VISTA la nota n. 2019 - 0045587 / U, acquisita al prot. reg. n. 179116 del 08.05.2019, con la quale ARPAV ha trasmesso il proprio parere favorevole relativamente alla comunicazione ai sensi dell’art. 29-*nonies* del 26.03.2019, con le seguenti condizioni:
- “la modifica presuppone lo stralcio delle attività di recupero i punti 5.7 e 5.12 dell’AIA e alla tabella 7 dell’allegato A dell’AIA;*
 - è necessario che la ditta produca una planimetria aggiornata dell’installazione recante per l’area A la posizione dei nuovi macchinari e delle aree di stoccaggio dei rifiuti, distinti tra pericolosi e non pericolosi;*
 - come stabilito dalla prescrizione 13.3 dell’AIA “le operazioni di miscelazione di rifiuti con caratteristiche di pericolo HP2 o HP3 o HP15 (riconducibile ad HP2 o HP3), o comunque che a giudizio del gestore presentano un residuo rischio di incendio, devono avvenire esclusivamente nell’area individuata con la sigla D in planimetria di cui all’Allegato B al presente provvedimento, ad eccezione dei rifiuti liquidi contenenti COV*

per i quali la miscelazione e il travaso devono avvenire in area C”;

– si ritiene necessaria la presentazione di una nuova versione del Piano di Monitoraggio e Controllo (PMC) (...) che tenga conto delle modifiche legate alla rimozione dell'impianto plastiche in area A”

contestualmente rinviando l'espressione del parere relativo al PMC Ed. 01 del 30/06/2010 rev. 5 del 26.03.2019, alla presentazione di un PMC aggiornato alle modifiche, nonché all'espressione della sentenza del TAR a riguardo della DGR n. 119/2018;

VISTA la nota del 09.05.2019, acquisita al prot. reg. n. 87829 del 14.05.2019, con la quale la Ecologica Tredi S.r.l., in riferimento alla nota prot. reg. n. 15967 del 19.04.2019, trasmette un estratto planimetrico dell'area A con indicata la zona in cui intende posizionare l'attrezzatura di cui alla comunicazione del 26.03.2019, rimandando la trasmissione di una planimetria aggiornata all'esatta collocazione dei macchinari e alle modifiche intercorse dal decreto n. 65/2017, successivamente alla sua installazione;

VISTA la nota del 30.07.2019, acquisita al prot. reg. n. 40710 del 31.07.2019, con la quale la Ecologica Tredi S.r.l. ha comunicato ai sensi dell'art. 29-*nonies* di trattare nell'impianto di evaporazione presente in area G anche i CER 050103* - 050109* - 100120* - 120114*- 120118* - 160708* - 190205* costituiti da rifiuti contenenti idrocarburi, al fine di recuperare la frazione oleosa, specificando che fino a quel momento l'evaporatore in questione veniva utilizzato esclusivamente per recuperare l'olio dalla carta filtri;

VISTA la nota prot. reg. n. 351950 del 07.08.2019 con la quale il Direttore della U.O. Ciclo dei rifiuti ha riscontrato alla comunicazione del 30.07.2019, specificando che quanto comunicato configurava l'introduzione in autorizzazione di una operazione di gestione rifiuti del tutto nuova, e richiedendo alla Ditta di definire i relativi dettagli tecnici e ad ARPAV e Provincia di Verona il parere in merito;

VISTA la nota del 09.08.2019, acquisita al prot. reg. n. 360285 del 13.08.2019, con la quale la Ecologica Tredi S.r.l. ha riscontrato a quanto richiesto dalla nota prot. reg. n. 351950 del 07.08.2019, specificando che:

- “la relazione integrativa di collaudo citata, prevede l'inserimento dell'evaporatore a valle della linea di trattamento dei filtri, in quanto finalizzato al solo recupero dell'olio. L'evaporatore, infatti, è collocato dopo il bypass al termine di tutte le attività meccaniche effettuate sui filtri finalizzate al recupero delle frazioni metalliche.*
- Attualmente l'evaporatore viene utilizzato per recuperare l'olio dalla carta filtri. L'attività sulle nuove tipologie di rifiuti oggetto della comunicazione, come per la carta filtri, consiste nella separazione dal substrato, mediante evaporazione, della frazione liquida costituita da idrocarburi pesanti (oli minerali). Dopo tale separazione gli oli vengono avviati a recupero R9. Pertanto l'operazione di gestione si configura come R12.*
- La descrizione di cui al pt.4 del collaudo rimane la medesima anche per il trattamento dei nuovi rifiuti.*
- I nuovi rifiuti vengono inseriti direttamente dopo il bypass e non sono sottoposti ad operazioni preliminari. Il loro stato fisico può intendersi affine a quello della carta filtri intrisa di olio, e comunque compatibile e idoneo al processo dell'evaporatore.”*

VISTA la nota n. 2019 - 0087353 / U del 05.09.2019, acquisita al prot. reg. n. 384557 del 05.09.2019, con la quale ARPAV ha fatto pervenire il proprio parere in merito alla comunicazione del 30.07.2019 ed *“esprime parere favorevole, salvo per quanto di seguito riportato:*

- relativamente ai rifiuti oggetto di comunicazione, nella nota di integrazioni trasmessa in data 09/08/2019 la ditta dichiara che “il loro stato fisico può intendersi affine a quello della carta filtri intrisa d'olio”: al riguardo si obietta che la carta intrisa*

d'olio dovrebbe configurarsi come rifiuto allo stato solido, mentre fanghi e morchie si presentano generalmente come rifiuti contaminati da idrocarburi aventi stato fisico fangoso palabile, i quali potrebbero provocare uno sporcamento delle apparecchiature ben superiore a quello della carta: al riguardo, si ritiene necessario che il gestore fornisca chiarimenti in merito;

- *si ritiene necessario che la ditta rediga ed applichi una specifica procedura che descriva le modalità di gestione e funzionamento dell'impianto di evaporazione (da richiamarsi all'interno del Piano di Monitoraggio e Controllo), in particolare per quanto concerne il passaggio di lavorazione da un rifiuto all'altro, le principali attività di controllo e manutenzione ordinaria e le modalità di gestione dei rifiuti che esulano dal trattamento (al riguardo, ci si aspetta, ad esempio, che i cumuli di morchie o fanghi in uscita dall'evaporatore siano mantenuti distinti dai cumuli della carta in quanto si tratta di rifiuti di natura merceologicamente diversa);*
- *si ritiene necessaria la presentazione di una nuova versione del Piano di Monitoraggio e Controllo (PMC) che tenga conto, oltre che delle modifiche relative alla richiesta in oggetto, anche di quelle legate alla rimozione dell'impianto di trattamento plastiche in area A (relative, ad esempio, alle tabelle 1.5.2 – MPS prodotte, 1.5.3 – Analisi sulle MPS prodotte, 1.6.1 – Punti di Emissione, scheda n. 15, ecc.), già oggetto di precedente comunicazione di modifica non sostanziale;”*

VISTA la nota prot. reg.n.400589 del 18.09.2019 con la quale la U.O. Ciclo dei Rifiuti in relazione al parere favorevole di ARPAV e alle relative richieste integrazioni di cui alla nota 2019 – 0087353, chiede di riscontrare a quanto richiesto da ARPAV;

VISTA la nota del 19.07.2019, acquisita al prot. reg. n. 433460 del 09.10.2019, con la quale in riscontro alla nota di ARPAV n. 2019 - 0087353 / U del 05.09.2019 Ecologica Tredi S.r.l. riferisce che *“lo stato fisico dei fanghi e delle morchie, come quello della carta filtri intrisa d'olio, è idoneo alle apparecchiature utilizzate e non è una complicazione ai fini della trattabilità e della pulizia”* ed inoltre allega l’*“Istruzione Operativa IO32 - Gestione Evaporatore”*;

VISTA la nota prot. reg. n. 473315 del 04.11.2019 con la quale la Ecologica Tredi S.r.l. ha trasmesso il Piano di Monitoraggio e Controllo denominato Ed. 01 del 30/06/2010 – Rev. 06 del 27/09/2019;

RILEVATO che dagli elementi forniti dalla Società si configura una nuova operazione di trattamento di rifiuti contenenti idrocarburi, al fine di recuperare la frazione oleosa, mediante l'utilizzo dell'evaporatore situato a valle della linea di trattamento filtri;

RITENUTO quindi, che la modifica comporti:

1. l'introduzione in AIA della seguente una nuova operazione:

“trattamento di rifiuti contenenti idrocarburi [R12] mediante l'utilizzo dell'evaporatore in area G, al fine di recuperare la frazione oleosa”;

2. l'introduzione in Allegato A della tabella relativa alla nuova operazione comprendente i CER 050103* - 050109* - 100120* - 120114*- 120118* -160708* - 190205*;

VISTA la nota del 15.11.2019, acquisita al prot. reg. 494280 data 18.11.2019, con la quale la Ecologica Tredi S.r.l. ha comunicato ai sensi dell'art. 29-*nonies* che, al fine di aumentare le performance di recupero dei metalli, intendeva sostituire le attrezzature mobili costituite da vaglio e trituratore, con tipologie dotate di separatore magnetico e tecnologicamente più avanzate e alimentate a gasolio; tale comunicazione deve intendersi accolta non essendo stati avanzati rilievi da parte dell'autorità competente nei termini previsti dall'art. 29-*nonies* del d.lgs. n. 152/2006;

VISTA la nota del 18.11.2019, acquisita al prot. reg. n. 525534 del 05.12.2019, con la quale la Ecologica Tredi S.r.l. ha comunicato ai sensi dell'art. 29-*nonies* l'inserimento nella tabella 11 *“recupero rifiuti metallici”* dell'allegato A al decreto 65/17 del CER 120116 *“residui di*

materiale di sabbiatura, contenente sostanze pericolose” e del CER 120117 “*residui di materiale di sabbiatura, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 06*”, costituiti in particolare da residui di materiale di sabbiatura provenienti dall’attività di trattamento superficiale dei metalli, composti da graniglie e sfere di metallo e che risulterebbero idonei ad essere trattati nella linea in area F ai fini del recupero del metallo;

- VISTA la nota del 03.12.2019, acquisita al prot. reg. n. 527876 del 06.12.2019 con la quale Ecologica Tredi S.r.l. ha comunicato ai sensi dell’art. 29-*nonies* del d.lgs. n. 152/2006 l’inserimento dell’attività “*smontaggio*” nella tabella 3 dell’allegato A al decreto 65/17 per il CER 190905, costituito nello specifico da resine a scambio ionico contenute in depuratori in acciaio per acqua potabile;
- VISTA la nota del 13.12.2019, acquisita al prot. reg. n. 541933 del 16.12.2019 con la quale Ecologica Tredi S.r.l. ha comunicato ai sensi dell’art. 29-*nonies* del d.lgs. n. 152/2006 l’inserimento del CER 040109 (*rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura*) nella tabella 5 dell’allegato A del decreto 65/17 per l’attività “*D9 – stabilizzazione*”, nello specifico, trattasi di rifiuti non pericolosi contenenti alcuni metalli e che derivano dalle operazioni di finitura delle pelli;
- VISTA la nota prot. reg. n.17637 del 14.01.2020 con la quale il Direttore della Direzione Ambiente ha riscontrato alle comunicazioni del 18.11.2019, del 03.12.2019 e del 13.12.2019 di cui alle premesse precedenti, rilevando che le modifiche di cui le comunicazioni 18.11.2019 e del 03.12.2019 siano ammissibili, mentre la modifica di cui alla comunicazione del 13.12.2019 sia non ammissibile, in quanto l’operazione di stabilizzazione è riservata esclusivamente al trattamento di rifiuti pericolosi, come prescritto nell’AIA;
- VISTA la nota del 20.01.2020, acquisita al prot. reg. n. 34011 del 23.01.2020, con la quale la Ecologica Tredi S.r.l. fornisce riscontro alla comunicazione regionale n. 17637 del 14.01.2020, concernente la comunicazione, ai sensi del comma 1 dell’art. 29-*nonies* del d.lgs. n. 152/2006 del 13.12.2019, acquisita al prot. reg. n. 541933 del 16.12.2019 e il successivo chiarimento fornito dal Direttore della Direzione Ambiente con nota prot. reg. n. 43854 del 29.01.2020 relativamente ai processi di stabilizzazione e di immobilizzazione/solidificazione;
- CONSIDERATO che la Ecologica Tredi S.r.l., con riferimento agli scambi intercorsi di cui alla premessa precedente, ha dato riscontro finale alla nota prot. reg. n. 43854 del 29.01.2020, comunicando che il CER 040109 sarà inserito nella tabella 5 - casella “*D9 solidificazione/immobilizzazione*”;
- VISTA la nota del 15.07.2020, acquisita al prot. reg. n. 282492 del 16.07.2020 con la quale la Ecologica Tredi S.r.l. ha comunicato l’intenzione di apportare alcune modifiche all’installazione, ritenute non sostanziali ai sensi dell’art. 29-*nonies* del d.lgs. n. 152/2006, consistenti nell’ampliamento del piazzale afferente all’installazione, lato nord, su terreno acquisito nel 2018 dal Comune di Legnago (catasto terreni: foglio 21, ex mappale 516), con l’esecuzione delle seguenti opere:
- il tombinamento dello Scolo Lavigno;
 - la pavimentazione della superficie acquisita, completa di un cordolo di contenimento e di pozzetti di raccolta delle acque di prima pioggia che saranno collegate all’impianto di trattamento acque meteoriche esistente;
 - l’installazione di una pesa in calcestruzzo armato a cavallo della condotta;
 - la costruzione di una recinzione perimetrale e la messa a dimora di una siepe viva tra il cordolo di contenimento e la recinzione stessa;
 - la creazione di un ulteriore ingresso da Via Ponzina finalizzata a migliorare la gestione della viabilità interna dei camion in ingresso e in uscita;
- VISTA la nota prot. reg. n. 315299 del 07.08.2020 con la quale il Direttore della Direzione Ambiente ha riscontrato alla comunicazione di cui alla nota 15.07.2020, acquisita al prot. reg. n. 282492 del 16.07.2020 ritenendo che la modifica possa essere considerata non sostanziale ai sensi del comma 1 dell’art. 29-*nonies* del d.lgs. n. 152/2006 e

contestualmente chiedendo eventuale parere ad ARPAV, Provincia di Verona e al gestore del servizio idrico Acque Veronesi S.r.l.; la stessa nota ha chiesto che la Ecologica Tredi S.r.l. fosse tenuta a comunicare l'avanzamento dei lavori e, al loro termine, a trasmettere la planimetria aggiornata e ogni informazione utile al fine della modifica dell'AIA;

VISTA la nota prot. n. 0018271/20 del 13.08.2020, con la quale Acque Veronesi S.r.l. ha chiesto integrazioni documentali volte al rilascio del parere di competenza e la nota di riscontro prot. reg. n. 340733 del 31.08.2020 con la quale il Direttore della Direzione Ambiente, ha subordinato la realizzazione della modifica comunicata con nota del 15.07.2020, acquisita al prot. reg. n. 282492 del 16.07.2020, all'acquisizione del parere favorevole e delle eventuali prescrizioni del gestore Acque Veronesi;

VISTA la nota prot. n. 19870/2020 del 02.09.2020, acquisita al prot. reg. n. 345387 del 03.09.2020 con la quale Acque Veronesi S.r.l. ha espresso il proprio parere favorevole di competenza nel rispetto delle condizioni riportate nella medesima nota, trasmessa dal Direttore della Direzione Ambiente alla Ecologica Tredi S.r.l. con nota prot. reg. 340733 del 31.08.2020 e con la quale si comunica che la modifica non sostanziale, di cui alla nota del 15.07.2020, poteva essere messa in atto, nel rispetto delle prescrizioni imposte da Acque Veronesi e fermo restando quanto previsto dal provvedimento di AIA, prevedendone l'aggiornamento in seguito alla trasmissione di una planimetria aggiornata alla conclusione di lavori al fine di permettere l'aggiornamento dell'AIA;

VISTA la nota del 16.09.2020 (prot. reg. 373503 del 17.09.2020), con la quale la Ecologica Tredi S.r.l. ha trasmesso l'aggiornamento del PMC/PGO denominato Ed. 01 del 30.06.2010 – Rev. 07 del 16.09.2020 e la nota prot. reg. n. 513439 del 02.12.2020 con la quale il Direttore della Direzione Ambiente chiede ad ARPAV e alla Provincia di Verona di esprimere il parere di competenza, ai fini della successiva approvazione;

VISTA la nota n. 2020 - 0115324 / U del 30.12.2020, prot. reg. n. 555152 del 30.12.2020, con la quale ARPAV ha trasmesso il proprio parere favorevole relativamente all'aggiornamento del PMC/PGO denominato Ed. 01 del 30.06.2010 - Rev 07 del 16.09.2020;

VISTA la nota del 09.02.2021, acquisita al prot. reg. n. 62222 del 10.02.2021, nella quale Ecologica Tredi S.r.l. comunica l'intenzione di sottoporre all'attività di smontaggio autorizzata al punto 5.6.3 dell'AIA anche il rifiuto CER 170903* *“altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose”* costituiti nello specifico da dispositivi *“Fuel Reformer”* provenienti dalla demolizione di un impianto di produzione di celle combustibili, composti principalmente da lamiere/tubi in acciaio inox, contenenti serbatoi riempiti di catalizzatori per l'assorbimento di sostanze come composti solforati e idrocarburi per lo smontaggio finalizzato al recupero dell'acciaio;

VISTA la nota del 15.02.2021 (prot. reg. 70560 del 15.02.2021) nella quale la Ecologica Tredi S.r.l. comunica l'intenzione di sottoporre a recupero nella Linea *“Recupero di filtri”* (punto 5.9 dell'AIA, come modificato dal decreto n. 1/2018) una serie di rifiuti a matrice metallica, ma non costituiti da filtri (190204*, 191202, 191203, 191211*, 191212);

VISTA la nota n. 99955 del 03.03.2021 con la quale il Direttore della Direzione Ambiente ha dato riscontro alla comunicazione del 09.02.2021, acquisita al prot. reg. n. 62222 del 10.02.2021, comunicando che la modifica possa essere considerata non sostanziale, contestualmente chiedendo eventuale parere ad ARPAV e a Provincia di Verona;

CONSIDERATO che la medesima nota n. 99955 del 03.03.2021 ha dato riscontro contestualmente anche alla comunicazione di modifica avvenuta con nota del 15.02.2021, acquisita al prot. reg. 70560 del 15.02.2021 e che per le ragioni ivi espresse ha comunicato che la modifica poteva configurarsi come non sostanziale con riferimento alla lett. 1-bis comma 1 dell'art. 5 del d.lgs. 152/2006, ma che tuttavia, considerato nel merito delle caratteristiche dell'intervento, si riteneva che la modifica dovesse essere valutata nell'ambito di un apposito procedimento finalizzato alla modifica tecnologica dell'installazione e dell'AIA in essere e, pertanto, che la stessa, non avrebbe potuto essere messa in atto nei termini previsti dall'art.29-*nonies* del

d.lgs. n. 152/2006, dovendo essere sottoposta a specifica istruttoria da svolgersi nell'ambito del procedimento di modifica dell'AIA, che sarebbe stato avviato successivamente;

VISTA la quietanza di pagamento degli oneri istruttori del 03.03.2021 trasmessa dalla Ecologica Tredi S.r.l. per le vie brevi in riscontro alla nota della Direzione Ambiente n. 99955 del 03.03.2021;

VISTO il DDDA n. 440 del 24.05.2021 con il quale si dispone il riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale in possesso della Società Ecologica Tredi S.r.l., finalizzato all'aggiornamento agli Indirizzi Tecnici sulle attività di miscelazione e gestione di rifiuti di cui alla DGRV n. 119/2018 che approva gli Indirizzi Tecnici sulla miscelazione;

VISTA la documentazione tecnica trasmessa dalla società Ecologica Tredi S.r.l. con nota del 23.07.2021, acquisita al prot. reg. n. 333489 del 26.07.2021, costituita da:

1. relazione tecnica di aggiornamento contenente le informazioni relative alle operazioni di miscelazione da effettuare nell'impianto in riscontro al punto 4 del DDDA n.440/2021;
2. relazione tecnica denominata "*istanza di modifica AIA*" che la Società trasmette ai sensi dell'art. 29-*nonies* del d.lgs. 152/2006 relativamente alle seguenti modifiche:
 - a. modifica delle operazioni di trattamento chimico fisico (D9) autorizzate:
 - i. inserimento di una linea di produzione di combustibile pericoloso solido da rifiuto (*BRef- WT* 2018, paragrafo 5.3.2.2).
 - ii. inserimento della filiera del recupero (R12) nell'operazione di stabilizzazione e di solidificazione/immobilizzazione autorizzata al punto 5.10 dell'AIA in sola filiera di smaltimento;
 - iii. la modifica della prescrizione 14.6 dell'AIA riguardante l'operazione di stabilizzazione;
 - b. modifica della Linea "*Recupero di filtri*", prevedendo l'intenzione di sottoporre alla linea di recupero (punto 5.9 dell'AIA, come modificato dal decreto n. 1/2018) una serie di rifiuti a matrice metallica non costituiti da filtri, così come già prospettato con la nota di riscontro della Scrivente prot. reg. n. 99955/2021 che ha informato la Società in parola della necessità di valutazione della modifica proposta nell'ambito di un procedimento adeguato di modifica dell'AIA;
 - c. modifica del punto 5.5 e lo stralcio del punto 10.7 dell'AIA in seguito alla comunicazione di modifica del 17.01.2019 e finalizzata ad effettuare l'operazione di "*riduzione volumetrica utilizzando benna e polipo in area B*";
 - d. installazione di uno sgrigliatore in area A, a servizio di due cisterne in vetroresina, finalizzata alla sedimentazione del corpo di fondo e alla filtrazione della frazione grossolana sospesa o surnatante;
 - e. modifica dell'elenco dei codici CER di cui all'Allegato A del decreto n. 65/2017 riguardante:
 - i. l'aggiunta della tabella 14 in seguito all'introduzione della nuova operazione di cui alla soprariportata lettera a.;
 - ii. lo stralcio della tabella 7 in seguito alla rimozione in area A dell'impianto di trattamento plastiche di cui alla comunicazione di modifica del 26.03.2019;
 - iii. l'adeguamento delle tabelle, come indicato specificatamente nella documentazione, in seguito alle modifiche comunicate ai sensi dell'art. 29-*nonies* del TUA dall'emanazione dell'AIA n. 65/2017 in poi e in relazione a specifiche necessità rappresentate dalla stessa Società nella documentazione inoltrata;

3. documentazione tecnica riguardante la realizzazione dei lavori delle modifiche comunicate dalla società Ecologica Tredi S.r.l. ai sensi dell'art. 29-*nonies* del d.lgs. n. 152/2006, già valutate dalla scrivente Direzione e dagli Enti interessati, di cui:
- i. nota del 27.06.2018, acquisita al prot. reg. n. 254365 del 02.07.2018, relativa l'intenzione di inserire in area C una taglia big-bag e un miscelatore con sistema *batch* per la miscelazione dei rifiuti polverulenti;
 - ii. nota del 26.03.2019, acquisita con prot. reg. n. 122513 del 27.03.2019, relativa all'intenzione di rimuovere definitivamente l'impianto di trattamento plastiche in area A al fine di posizionarvi la taglia big-bag e il miscelatore previsti in area C (nota prot. reg. n. 254365/2018), con contestuale ridefinizione dei CER autorizzati;
 - iii. nota del 15.07.2020 (prot. reg. 282492 data 16/07/2020) con la quale la Società in oggetto ha comunicato l'intenzione di apportare alcune modifiche, consistenti nell'ampliamento del piazzale afferente all'installazione, lato nord, su terreno acquisito nel 2018 dal Comune di Legnago (catasto terreni: foglio 21, mappale 516), con l'esecuzione di alcune opere;

viene allegata inoltre la planimetria aggiornata dell'installazione a sostituzione della planimetria approvata in allegato B all'AIA n. 65/2017 e viene allegata una nuova proposta relativa all'elenco dei codici CER gestibili dall'installazione allo scopo di aggiornamento dell'allegato A allo stesso decreto, nonché il collaudo funzionale relativo all'installazione dell'impianto di miscelazione polveri in area A di cui alla comunicazione di modifica non sostanziale del 26.03.2019;

CONSIDERATO che le modifiche contenute nella relazione "*istanza di modifica AIA*" e comunicate dalla Società ai sensi dell'art. 29-*nonies*, con la nota del 23.07.2021, contestualmente alla documentazione di aggiornamento dell'operazione di miscelazione, in ragione della loro natura, sono state considerate necessitanti di un esame approfondito in un'ottica di valutazione d'insieme dell'installazione, nell'ambito di un procedimento appropriato di modifica dell'AIA, a cui non potevano essere pertanto applicati i termini di cui al c. 1 dell'art. 29-*nonies* del d.lgs. n. 152/2006;

CONSIDERATA la necessità di procedere alla valutazione della modifica tecnologica comunicata con nota n. 15.02.2021, acquisita al prot.reg. n. 700560 del 15.02.2021 per la quale non era ancora al momento aperto un procedimento dedicato come invece previsto dalla nota della Direzione Ambiente prot. reg. n. 99955 del 03.03.2021 citata nelle premesse precedenti;

VISTA la nota prot reg. n.382764 del 31.08.2021 con la quale la Direzione Ambiente e Transizione Ecologica (già Direzione Ambiente) ha comunicato l'avvio del procedimento ai sensi ai sensi dell'art. 7 e 8 della L. n. 241/1990, di riesame ai sensi dell'art. 29-*octies* del d.lgs. n. 152/2006, finalizzato a:

- adeguamento del provvedimento autorizzativo agli Indirizzi Tecnici di cui alla DGRV n. 119 del 07.02.2018, per le parti giudicate legittime;
- valutazione delle modifiche comunicate con nota del 23.07.2021 indicate nella relazione tecnica denominata "*Istanza modifica AIA*";

RILEVATA da parte degli Uffici della U.O Ciclo dei Rifiuti ed Economia Circolare la necessità di aggiornamento dell'AIA all'intervenuto D.M. 188/2020, essendo Ecologica Tredi S.r.l. autorizzata alla cessazione di qualifica di rifiuto dei rifiuti a matrice cartacea [R3] secondo il punto n. 5.14 dell'AIA n. 65/2017;

PRESO ATTO che la Società Ecologica Tredi S.r.l. non abbia provveduto all'aggiornamento delle informazioni previste dal D.M. 188/2020 nei tempi previsti dallo stesso decreto;

VISTE le risultanze della Conferenza di Servizi tenutasi il 06.05.2022, convocata con nota prot. Reg. n. prot. n. 179694 del 20.04.2022, di cui il verbale trasmesso con nota prot. reg. n. 261269 del 09.06.2022;

- CONSIDERATO in particolare che il citato verbale della conferenza di servizi del 06.05.2022 ha previsto la richiesta di documentazione integrativa relativa:
- ad ulteriori precisazioni in riferimento all'adeguamento alla DGR n. 119/2018, in particolare per la riformulazione dei gruppi di miscelazione proposti;
 - all'inserimento di una linea di produzione di combustibile pericoloso solido da rifiuto (BRef- WT 2018, paragrafo 5.3.2.2), con particolare riferimento alle informazioni fornite nella relazione tecnica e ai CER della tabella 14;
 - alla modifica delle prescrizioni del punto 5.10, chiarendo in particolar modo le caratteristiche e le tipologie dei rifiuti che la Società intende utilizzare come additivi;
 - alla modifica dei rifiuti ammessi alla lavorazione della cd "linea filtri" per la quale viene richiesta la documentazione integrativa contenente gli elementi già messi in evidenza dalla citata nota di riscontro prot. reg. n. 99955 del 03.03.2021;
 - all'installazione di uno sgrigliatore in area A ed in particolare la produzione di documentazione integrativa atta ad approfondire le caratteristiche tecniche e gestionali dell'installazione di progetto;
 - alla modifica dell'elenco dei codici CER di cui all'Allegato A del decreto n. 65/2017 ed in particolare alla necessità di fornire specifiche informazioni integrative relativamente ai CER discussi;
 - la necessità di trasmettere la documentazione di aggiornamento al DM n. 188/2020 sulla cessazione di qualifica di rifiuto della carta;

- CONSIDERATO in particolare che il citato verbale della Conferenza di Servizi del 06.05.2022 ha rilevato le seguenti posizioni:
- è stata accolta la richiesta di integrazione della filiera R per l'operazione di stabilizzazione/solidificazione/immobilizzazione per il conferimento a siti di deposito permanente o riempimento di miniere assimilabili a discarica, che rispettino i requisiti di cui alla direttiva 1999/31/CE e alla decisione 2003/33/CE;
 - è stata accolta la richiesta di modifica del punto 5.5 e lo stralcio del punto 10.7 dell'AIA in seguito alla comunicazione di modifica del 17.01.2019, finalizzata ad effettuare l'operazione di "riduzione volumetrica utilizzando benna e polipo in area B";

- VISTA la documentazione integrativa trasmessa dalla Ecologica Tredi Srl con nota del 30.06.2022, acquisita al prot. reg. n. 298858 del 05.07.2022 che ha riscontrato al verbale della Conferenza di servizi del 06.05.2022:
- riformulando i gruppi di miscelazione in base ai criteri stabiliti dalla DGRV n. 119/2018;
 - riformulando la tabella 14 riferita all'introduzione dell'inserimento di una linea di produzione di combustibile pericoloso solido da rifiuto (BRef- WT 2018, paragrafo 5.3.2.2);
 - specificando che i rifiuti che si intendono utilizzare come additivi, in deroga alla prescrizione del punto 14.5 dell'AIA, sono liquidi contenenti sostanze che provvedono attivamente alla agglomerazione delle particelle di polvere;
 - che la modifica dei rifiuti ammessi alla lavorazione della cd "linea filtri" in area G è determinata dalla pezzatura che si è in grado di ottenere dalla stessa linea (<50 mm) rispetto alla linea di trattamento dei metalli in area F (<100 mm) e che, unito alla strutturazione della linea stessa, permetterebbe un recupero maggiormente efficiente di metalli ferrosi e non ferrosi costituenti rifiuti di piccola pezzatura, non filtri; la Società dichiara che i rifiuti che intende trattare saranno rifiuti non riconducibili a filtri ma che hanno caratteristiche di dimensioni e composizioni analoghe ai filtri;
 - all'installazione di uno sgrigliatore in area A ha dichiarato che l'attività dello sgrigliatore

sarà configurabile come operazione di eliminazione frazioni estranee di cui al punto 5.6.1 oppure di separazione gravimetrica di cui al punto 5.6.4 già autorizzate nell'AIA n. 65/2017 avviando i CER già autorizzati alle operazioni citate; nelle cisterne dell'Area A saranno condotte le operazioni di stoccaggio di cui al punto 5.1 e 5.2 e di accorpamento di cui al punto 5.4 dell'AIA n. 65/2017; viene chiarito che l'installazione di uno sgrigliatore non comporta l'inserimento quindi di una nuova linea di lavorazione ma va a costituire un sistema di prefiltraggio dei rifiuti liquidi prima del loro avvio al miscelatore;

- ha riscontrato a quanto sollevato dal verbale del 06.05.2022 in merito alla modifica dell'elenco dei codici CER di cui all'Allegato A del decreto n. 65/2017;

CONSIDERATO che nella citata documentazione del 30.06.2022, acquisita al prot. Reg. n. 298858 del 05.07.2022, in merito alla richiesta di aggiornamento della documentazione al DM n. 188/2020 ha dichiarato di voler rinunciare all'operazione di recupero di rifiuti a matrice cartacea [R3] per la produzione di materiale per l'industria cartaria, che cessa la qualifica di rifiuto (*EoW*), di cui al punto 5.14 dell'AIA n. 65/2017;

RILEVATO per quanto espresso nella premessa precedente il venir meno dell'esigenza di adeguare il decreto n. 65/2017 al DM n. 188/2020 e la necessità di procedere allo stralcio del punto 5.14 dell'AIA stessa;

VISTA la nota prot. reg. n. 306792 del 11.07.2022, con la quale la U.O. Ciclo dei rifiuti ed economia circolare dispone l'avvio del riesame ai sensi dell'art. 29-*octies*, comma 3 lettera a) del d.lgs. n. 152/2006, sull'installazione nel suo complesso, con valenza, anche in termini tariffari, di rinnovo dell'autorizzazione, finalizzato alla verifica delle condizioni e delle prescrizioni autorizzative in relazione alle disposizioni normative e alle conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT) per il trattamento dei rifiuti di cui alla decisione di esecuzione (UE) 2018/1147, prevedendo la trasmissione della documentazione di riesame entro 180 giorni dal ricevimento della stessa nota;

CONSIDERATA l'intervenuta Sentenza del Consiglio di Stato n. 6513 del 25.07.2022 in tema di indirizzi tecnici sulla attività di miscelazione e gestione rifiuti che ha ritenuto che l'adeguamento delle autorizzazioni integrate ambientali agli indirizzi sanciti dalla DGR n. 119/2018 non costituisca presupposto all'avvio del riesame parziale dell'autorizzazione Integrata Ambientale;

VISTA la nota del 24.08.2022, acquisita al prot. reg. n. 372793 data 25.08.2022 con la quale la Ecologica Tredi Srl ha ritenuto di integrare volontariamente le informazioni trasmesse con nota del 30.06.2022, acquisita al prot. reg. n. 298858 del 05.07.2022, precisando i CER dei rifiuti che intende utilizzare in qualità di additivi, in luogo di materie prime in deroga al punto 14.6 dell'AIA;

VISTA la nota prot. reg. n. 431297 del 19.09.2022 con la quale il Direttore della U.O. Ciclo dei rifiuti ed economia circolare, in relazione all'intervenuta Sentenza del Consiglio di Stato n. 6513 del 25.07.2022, ha:

- archiviato il procedimento amministrativo di cui alla comunicazione prot. reg. n. 382764 del 31.08.2022 di riesame dell'installazione per l'adeguamento agli Indirizzi Tecnici sulle attività di miscelazione e gestione di rifiuti di cui alla DGRV n. 119/2018 nonché la valutazione delle modifiche comunicate con nota del 23.07.2021 indicate nella relazione tecnica denominata "*Istanza modifica AIA*", in conseguenza all'emanazione della Sentenza del Consiglio di Stato n. 6513/2022;
- ha comunicato di avvio del procedimento, ai sensi dell'art. 7 e 8 della L. n. 241/1990 per la valutazione delle modifiche comunicate con nota del 23.07.2021 indicate nella relazione tecnica denominata "*Istanza modifica AIA*" e approvazione PMC/PGO;
- ha convocato l'incontro tecnico del 23.09.2022;

CONSIDERATE le risultanze istruttorie dell'incontro tecnico del 23.09.2022, di cui il verbale trasmesso con

nota prot. reg. n. 460416 del 07.10.2022, che hanno previsto che:

- è approvato l'inserimento della nuova operazione di *“trattamento chimico-fisico di rifiuti pericolosi e non pericolosi [R12/D9] finalizzato a produrre rifiuto combustibile pericoloso solido mediante trattamento meccanico mediante impregnazione”* e l'inserimento delle relative prescrizioni, nonché la nuova formulazione della tabella afferente alla nuova operazione con la seguente prescrizione per i CER contenenti mercurio (170901*, 060404*, 101401*) *“i rifiuti in ingresso all'operazione devono avere una concentrazione di mercurio inferiore al limite di accettabilità dell'impianto di destino”*;
- è approvato l'elenco dei CER proposti da utilizzarsi in qualità di additivi per l'operazione di stabilizzazione con la precisazione che per il CER 120301* *“soluzioni acquose di lavaggio”* l'ammissibilità sia limitata alle soluzioni acquose contenenti basi;
- è approvata la modifica del punto 14.6 dell'AIA: *“(..) i rifiuti non pericolosi utilizzati come additivi devono rispettare già all'ingresso alla lavorazione i criteri di accettabilità in discarica ad eccezione delle caratteristiche di pH, stato fisico e TOC; (...)”*;
- è approvata l'ammissibilità dei rifiuti alla linea filtri in area G ai rifiuti metallici non costituiti da filtri purché compatibili con la lavorazione;
- è approvato l'inserimento di uno sgrigliatore per la sedimentazione e filtrazione a servizio delle cisterne in area A e l'inserimento della seguente prescrizione: *“ove nel corso delle operazioni di cui al punto (...) derivino rifiuti dalla grigliatura funzionale alle operazioni di scarico e di sollevamento, detti rifiuti vanno gestiti come prodotti dalla Ditta e opportunamente recuperati/smaltiti”*;
- è approvata la rimozione della prescrizione *“solo rifiuti non metallici”* nella Tabella 3 per l'operazione di selezione e cernita dell'Allegato A dell'AIA n. 65/2017 per il CER 160199;
- è approvata la rimozione della prescrizione che limita l'ammissibilità ai soli rifiuti confezionati oppure ai soli rifiuti non confezionati provenienti da eventi di incendio, allagamento o eventi emergenziali per i CER 160304, 160305*, 160306 con la richiesta che le modalità gestionali siano esplicitate nel PMC/PGO, con particolare riferimento ai rifiuti pericolosi;
- è approvato l'inserimento nella Tabella 3 per l'operazione di smontaggio dell'Allegato A dell'AIA n. 65/2017 per il CER 160199;
- è approvato l'inserimento nella Tabella 6 per l'operazione di miscelazione per i CER 190203 e 190204* con la prescrizione: *“l'operazione di miscelazione su rifiuti che abbiano già precedentemente subito operazioni di miscelazione presso altri impianti è ammessa solo per il successivo invio a combustione ed esclusivamente qualora le miscele prodotte presso impianti terzi siano costituite da rifiuti che possono essere ricevuti singolarmente dall'impianto finale”*;
- è approvato l'inserimento nella Tabella 6 per l'operazione di miscelazione per i CER 190304* e 190306* con la prescrizione: *“limitatamente ai rifiuti esitanti da trattamenti non finalizzati alla discarica”* e con la precisazione che in fase di omologa venga rilasciata una dichiarazione del produttore che certifichi che i trattamenti dai quali esitano i rifiuti che prenderà in carico Ecologica Tredi S.r.l. non erano finalizzati alla discarica;

CONSIDERATO che durante l'incontro tecnico del 23.09.2022, come da verbale trasmesso con nota prot. reg. n. 460416 del 07.10.2022 gli Enti hanno inoltre convenuto di richiedere la presentazione di un aggiornamento del PMC/PGO in relazione alle modifiche ad oggi intervenute senza procedere all'approvazione del PMC/PGO Ed. 01 del 30.06.2010 - Rev 07 del 16.09.2020;

CONSIDERATO altresì che sempre durante l'incontro tecnico del 23.09.2022 la Direzione Ambiente e transizione ecologica ha comunicato che il provvedimento di modifica dell'AIA n. 65/2017

conterrà anche all'aggiornamento di tutte le comunicazioni assentite ai sensi dell'art. 29-*nonies* successivamente al decreto n.1/2018, anche al fine di costituire una base consolidata in vista del riesame di adeguamento alle BAT;

- CONSIDERATO che durante l'incontro tecnico del 23.09.2022 è emersa la necessità di perfezionamento formale della documentazione finalizzata all'emanazione del provvedimento di modifica e aggiornamento dell'AIA con la trasmissione:
- della documentazione in materia di valutazione di incidenza ai sensi della DGR n. 1400/2017;
 - la quietanza di pagamento degli oneri istruttori;
- CONSIDERATO che la nota prot. reg. n. 460416 del 07.10.2022 ha ammesso inoltre l'inserimento dei CER 190204* e 190203 all'operazione di selezione e cernita di rifiuti misti esclusivamente qualora si tratti di *“rifiuti non esitanti dall'operazione di miscelazione o esitanti da operazioni di miscelazione che non comportano la commistione intima dei rifiuti miscelati, prodotti in impianti che non dispongono di autorizzazione e/o di tecnologie atte alla selezione e cernita preventiva sui rifiuti oggetti di miscelazione. Al fine di attestare tale condizione la Ditta è tenuta ad acquisire apposita dichiarazione in sede di omologa da parte del produttore delle miscele”*;
- DATO ATTO che le modifiche non sostanziali dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata sono soggette ai sensi dell'art. 33 del D. Lgs. n. 152/2006, al pagamento dei relativi oneri istruttori, da corrispondere secondo le modalità previste dalla DGRV n. 1519/2009;
- VISTA la nota del 21.10.2022 acquisita al prot. Reg. n. 493219 del 24.10.2022, con la quale la Ecologica Tredi S.r.l. ha trasmesso la quietanza di pagamento degli oneri istruttori secondo quanto disposto dal DGRV n. 1519/2009 e la documentazione in materia di valutazione di incidenza ai sensi della DGR n. 1400/2017;
- VERIFICATA la sussistenza dei requisiti previsti dal paragrafo 2.2 dell'allegato A alla DGR 1400/2017 nella documentazione per la procedura di valutazione di incidenza, redatta dall'Arch. Emanuela Volta, trasmessa con nota acquisita al prot. reg. con n. 493219 del 24.10.2022;
- RILEVATO che nella documentazione per la procedura di valutazione di incidenza di cui alla premessa precedente viene segnalata per l'istanza in argomento la fattispecie del paragrafo 2.2 dell'allegato A alla DGR 1400/2017 relativa al punto 23 e considerato che l'area oggetto di esame non ricade all'interno della rete Natura 2000;
- VERIFICATO che l'ambito interessato dalla modifica riguarda la seguente categorie di copertura del suolo *“12110 - Aree destinate ad attività industriali e spazi annessi”* nella revisione del 2020 della Banca Dati della Copertura del Suolo di cui all'IDT della Regione Veneto;
- VERIFICATO che non saranno coinvolti habitat di interesse comunitario e non varia l'idoneità degli ambienti interessati rispetto alle specie segnalate con D.G.R. 2200/2014;
- RITENUTO di confermare che il caso in esame ricada fra le casistiche di non necessità della valutazione di incidenza, ed in particolare al punto n. 23 della D.G.R. 1400/2017: *“piani, progetti e interventi per i quali sia dimostrato tramite apposita relazione tecnica che non risultano possibili effetti significativi negativi sui siti della rete Natura 2000”* e che non si rilevino possibili effetti significativi negativi sui siti della rete Natura 2000;
- RITENUTO che la fase di verifica delle possibili incidenze sui siti della rete Natura 2000 è da intendersi positivamente conclusa sulla base delle predette verifiche;
- VISTE le norme che disciplinano l'istituzione, la gestione e la procedura di valutazione di incidenza relative alla rete Natura 2000: direttive 92/43/Cee e ss.mm.ii. "Habitat", 2009/147/Ce e ss.mm.ii. "Uccelli", D.P.R. n. 357/97 e ss.mm.ii., Decreto del Ministro per l'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare n. 184 del 17.10.2007, Legge Regionale 5 gennaio 2007, n. 1, D.G.R. n. 2371 del 27.07.2006, D.G.R. n. 786 del 27 maggio 2016, D.G.R. n. 1331 del 16 agosto 2017, D.G.R. n. 1709 del 24 ottobre 2017 e in particolare la D.G.R. n. 1400 del 29.08.2017 che prevede la guida metodologica per la valutazione di

	incidenza, le procedure e le modalità operative;
RITENUTO	di modificare e aggiornare l'AIA n. 65/2017 recependo le modifiche descritte nello specifico nelle premesse precedenti secondo quanto previsto dall'art. 29- <i>nonies</i> c.1 del d. lgs. n. 152/2006;
RITENUTO	di non procedere all'approvazione del PMC/PGO denominato Ed. 01 del 30.06.2010 – Rev. 07 del 16.09.2020 e di richiedere l'aggiornamento dello stesso in relazione alle modifiche apportate dal presente provvedimento, secondo quanto stabilito durante l'incontro tecnico del 23.09.2022;
RITENUTO	di aggiornare i riferimenti catastali relativi all'installazione autorizzata all'AIA n. 65/2017 in recepimento alla comunicazione del 15.07.2020, acquisita al prot. reg. n. 282492 del 16.07.2020;
RITENUTO	di sostituire integralmente l'Allegato A e l'Allegato B all'AIA n. 65/2017 con l'Allegato A e l'Allegato B al presente provvedimento;
VISTO	il d.lgs. n. 152/2006;
VISTA	la L.R. n.3/2000;

DECRETA

1. che le premesse fanno parte integrante del presente provvedimento;
2. di aggiornare ai sensi dell'art. 29-*nonies* c.1 del d.lgs. 152/2006 l'AIA n. 65/2017 rilasciata Ecologica Tredi S.r.l. (P.IVA e C.F. 02838880231), alle comunicazioni di modifica non sostanziale indicate in premessa;
3. di modificare l'AIA n. 65/2017 rilasciata Società Ecologica Tredi S.r.l. alle modifiche come da “*Istanza di modifica AIA*” del 23.07.2021 e acquisita al prot. reg. n. 333489 del 26.07.2021, come successivamente integrate;
4. di sostituire l'**Allegato A** all' DDATST n. 65/2017 con l'Allegato A al presente provvedimento;
5. di sostituire l'**Allegato B** all' DDATST n. 65/2017 con l'Allegato B al presente provvedimento;
6. che in seguito alla realizzazione della modifica comunicata con nota del 15.07.2020, acquisita al prot. reg. n. 282492 del 16.07.2020 i dati catastali riferiti all'installazione di Ecologica Tredi Srl di cui al punto 1 dell'AIA n. 64/2017, sono il Foglio 21, mappale n. 459 - sub. 2, 3, 4, 5, 6;
7. di sostituire il punto 5 del DDATST n. 65/2017 come di seguito:

*“di autorizzare le seguenti attività di gestione rifiuti che possono essere svolte dalla Società (con riferimento agli allegati B e C alla parte IV del d.lgs. 152/2006), nel rispetto delle successive prescrizioni, nelle aree individuate nella planimetria (layout impiantistico) di cui all' **Allegato B** al presente provvedimento:*

 - 5.1 *stoccaggio [R13, D15] di rifiuti pericolosi e non pericolosi, per reindirizzarli a successivi impianti di gestione dei rifiuti;*
 - 5.2 *stoccaggio [R13, D15] di rifiuti pericolosi e non pericolosi, funzionale alle successive operazioni eseguite nell'installazione;*
 - 5.3 *stoccaggio [R13, D15] dei rifiuti prodotti dalla Ditta;*
 - 5.3.bis *sconfezionamento, travaso, riconfezionamento [R12, D14] di rifiuti pericolosi e non pericolosi per singolo CER e singola partita, al fine della sostituzione dell'imballaggio”;*
 - 5.4 *accorpamento [R12, D14], con eventuale sconfezionamento, travaso e riconfezionamento, di carichi aventi il medesimo codice CER e medesime caratteristiche di pericolo, qualora il rifiuto sia pericoloso, per reindirizzarli a successivi impianti di gestione dei rifiuti o a linee di lavorazione/trattamento presso l'installazione; i rifiuti mantengono il codice CER di origine e le caratteristiche di pericolo;*

- 5.5 *riduzione volumetrica [R12, D13] dei rifiuti per singolo CER e singola partita, mediante trituratore e/o benna a polipo; l'operazione può essere effettuata su tutti i rifiuti idonei ad essere ridotti volumetricamente, comprese le frazioni esitanti dalle altre linee di lavorazione presso l'installazione, nel rispetto delle prescrizioni di cui al punto 10;*
- 5.6 *selezione e cernita di rifiuti, con eventuale sconfezionamento, travaso e riconfezionamento, distinta in:*
- 5.6.1 *eliminazione di frazioni estranee [R12, D13], mediante operatori e/o mezzi meccanici (vaglio mobile, polipo idraulico); i rifiuti mantengono lo stesso codice CER di origine e la medesima filiera (R/D) di destino, mentre le altre frazioni ottenute vanno gestite come rifiuti prodotti dalla Ditta e avviate a recupero o a smaltimento, anche presso l'installazione;*
- 5.6.2 *selezione e cernita di rifiuti misti [R12], mediante operatori e/o mezzi meccanici (vaglio mobile, polipo idraulico), finalizzata alla produzione di frazioni merceologiche omogenee destinate a recupero, con eventuali frazioni residuali destinate a smaltimento; le frazioni ottenute vanno gestite come rifiuti prodotti dalla Ditta e avviate a recupero o, se residuali, anche a smaltimento, anche presso l'installazione;*
- 5.6.3 *smontaggio di rifiuti compositi [R12], finalizzato alla produzione di frazioni merceologiche omogenee destinate a recupero con eventuali frazioni residuali destinate a smaltimento; le frazioni ottenute vanno gestite come rifiuti prodotti dalla Ditta e avviate a recupero o, se residuali, anche a smaltimento, anche presso l'installazione;*
- 5.6.4 *separazione gravimetrica di rifiuti [R12, D13], quale la decantazione ottenuta per effetto gravimetrico, anche mediante accorpamento; le frazioni ottenute vanno gestite come rifiuti prodotti dalla Ditta, e avviate a recupero o a smaltimento, anche presso l'installazione;*
- 5.7 *trattamento chimico-fisico di rifiuti pericolosi e non pericolosi [R12/D9] finalizzato a produrre rifiuto combustibile pericoloso solido mediante trattamento meccanico (pre-omogeneizzazione, triturazione e/o vagliatura) con impregnazione e successiva estrazione dei rottami metallici, eventuale ulteriore vagliatura e/o triturazione;*
- 5.8 *recupero di rifiuti metallici [R12] nella linea di recupero metalli in area F, mediante macinazioni, centrifugazioni, separazione dei metalli ferrosi tramite separatore magnetico, separazione dei metalli non ferrosi tramite induttore; le frazioni metalliche ottenute vanno gestite come rifiuti prodotti dalla Ditta e avviate a recupero; gli scarti di lavorazione vanno gestiti come rifiuti prodotti dalla Ditta e avviati a recupero o a smaltimento, anche presso l'installazione;*
- 5.9 *recupero di filtri [R12] nonché di rifiuti metallici non costituiti da filtri ma compatibili con la lavorazione [R12], nella linea di recupero filtri in area G, mediante selezione manuale, macinazione, separazione dei metalli ferrosi tramite separatore magnetico, separazione dei metalli non ferrosi tramite induttore, estrazione degli oli mediante evaporatore o pressatura; le frazioni metalliche vanno avviate alla linea di recupero metalli in area F, le altre frazioni ottenute vanno gestite come rifiuti prodotti dalla Ditta e avviate a recupero o a smaltimento, anche presso l'installazione;*
- 5.10 *trattamento chimico-fisico [D9/R12] di rifiuti solidi/fangosi, destinati allo smaltimento in discarica nel rispetto delle prescrizioni di cui ai successivi punti 14 e 15:*
- a) *stabilizzazione, anche parziale, di rifiuti pericolosi, con l'eventuale utilizzo di rifiuti non pericolosi come additivi;*
- b) *solidificazione di rifiuti pericolosi e non pericolosi e immobilizzazione di composti cedibili mediante lisciviazione;*
- 5.11 *miscelazione [R12, D13], anche in deroga al comma 1 dell'art. 187 del d.lgs. n. 152/2006, con eventuale riduzione volumetrica contestuale, da condursi nel rispetto delle prescrizioni di cui ai successivi punti 12 e 13; le miscele di rifiuti ottenute vanno destinate a successivi impianti di trattamento;*
- 5.12 *trattamento di rifiuti contenenti idrocarburi [R12] mediante l'utilizzo dell'evaporatore in area G, al fine di recuperare la frazione oleosa”;*

- 5.13 *recupero di rifiuti a matrice legnosa [R3] per la produzione di legno, che cessa la qualifica di rifiuto (EoW), nel rispetto delle prescrizioni di cui ai punti, 11.2, 11.8, 11.9, 11.10, 11.11; gli scarti di lavorazione vanno gestiti come rifiuti prodotti dalla Ditta e avviati a recupero o a smaltimento, anche presso l'installazione;*
- 5.14 *recupero di rifiuti a matrice tessile [R3] per la produzione di materiale per l'industria tessile, che cessa la qualifica di rifiuto (EoW), nel rispetto delle prescrizioni di cui ai punti 11.4, 11.8, 11.9, 11.10, 11.11; gli scarti di lavorazione vanno gestiti come rifiuti prodotti dalla Ditta e avviati a recupero o a smaltimento, anche presso l'installazione;*
- 5.15 *recupero di rifiuti metallici [R4] nella linea di recupero metalli in area F, mediante macinazioni, centrifugazioni, separazione dei metalli ferrosi tramite separatore magnetico, separazione dei metalli non ferrosi tramite induttore, per la produzione di materiale ferroso e non ferroso, che cessa la qualifica di rifiuto (EoW), nel rispetto delle prescrizioni di cui ai punti 11.5, 11.8, 11.9, 11.10, 11.11; gli scarti di lavorazione vanno gestiti come rifiuti prodotti dalla Ditta e avviati a recupero o a smaltimento, anche presso l'installazione;*
- 5.16 *recupero di rifiuti a matrice vetrosa [R5] per la produzione di materiale per l'industria del vetro, che cessa la qualifica di rifiuto (EoW), nel rispetto delle prescrizioni di cui ai punti 11.6, 11.8, 11.9, 11.10, 11.11; gli scarti di lavorazione vanno gestiti come rifiuti prodotti dalla Ditta e avviati a recupero o a smaltimento, anche presso l'installazione;*
- 5.17 *recupero di rifiuti a matrice inorganica [R5] per la produzione di materiale per l'edilizia, che cessa la qualifica di rifiuto (EoW), nel rispetto delle prescrizioni di cui ai punti 11.7, 11.8, 11.9, 11.10, 11.11; gli scarti di lavorazione vanno gestiti come rifiuti prodotti dalla Ditta e avviati a recupero o a smaltimento, anche presso l'installazione;*
- 5.bis *di precisare che le operazioni di cui ai punti 5.5 e da 5.7 a 5.17 dell'AIA di cui al decreto n. 65 del 17.07.2017 ricomprendono l'eventuale confezionamento/riconfezionamento dei rifiuti;"*
8. il punto 10.7 del DDATST n. 65/2017 è eliminato;
9. il punto 11.3 del DDATST n. 65/2017 è eliminato;
10. di inserire il punto 9.28 dopo il punto 9.27 del DDATST n. 65/2017:
"9.28 ove nel corso delle operazioni di cui al punto 5 derivino rifiuti dalla grigliatura funzionale alle operazioni di scarico e di sollevamento, detti rifiuti vanno gestiti come prodotti dalla Ditta e opportunamente recuperati/smaltiti";
11. di inserire il punto 14.bis dopo il punto 14 del DDATST n. 65/2017, riguardante il Trattamento chimico-fisico [R12-D9] finalizzato alla produzione di rifiuto combustibile pericoloso solido:
- 14.bis *di stabilire che le operazioni di trattamento chimico fisico, di cui al punto 5.7, finalizzate alla produzione di rifiuti combustibili devono essere svolte nel rispetto della gerarchia dei rifiuti, prediligendo l'avvio dei rifiuti combustibili a R1, e nel rispetto delle seguenti prescrizioni:*
- 14.bis.1 *la produzione di rifiuto combustibile pericoloso solido mediante trattamento meccanico con impregnazione deve conformarsi a quanto previsto nel Bref WT 2018, paragrafo 5.3.2.2, e in particolare:*
- 14.bis.1.1 *sono ammessi al trattamento esclusivamente i rifiuti elencati in Allegato A per la specifica linea di lavorazione, che siano, prima del trattamento, singolarmente conferibili all'impianto di destinazione del rifiuto combustibile, in termini di caratteristiche di pericolosità (HP), caratterizzati da stati fisici solido/pastoso/polverulento/liquido (non idoneo alla produzione di rifiuto combustibile liquido), che presentino un PCI minimo di 3 MJ/kg;*
- 14.bis.1.2 *sono altresì ammessi come additivi, i rifiuti che, pur avendo PCI inferiore a 3 MJ/kg, presentano almeno una delle seguenti caratteristiche:*
- a) *rifiuti costituiti da acido/base → ammessi indipendentemente dal destino come regolatore pH (additivo della combustione);*

- b) rifiuti caratterizzati da presenza di sostanza organica residuale/inquinanti degradabili termicamente, stato fisico polverulento (sono comprese le polveri metalliche contaminate da inquinanti degradabili termicamente che possono concorrere con energia di reazione utile e comparabile ad una combustione di solidi) → ammessi indipendentemente dal destino come agente assorbente e/o regolatore del PCI (additivo della combustione);
- c) rifiuti caratterizzati da presenza di sostanza organica residuale/inquinanti degradabili termicamente, stato fisico liquido → ammessi indipendentemente dal destino come agente fluidificante e/o regolatore del PCI (additivo della combustione);
- d) rifiuti caratterizzati da presenza di sostanza organica residuale/inquinanti degradabili termicamente, stato fisico solido/fangoso → ammessi indipendentemente dal destino come regolatore del PCI (additivo della combustione);
- e) rifiuti caratterizzati da presenza di composti utili in funzione sostitutiva della materia prima → ammessi solo per destino cementificio (additivo cementificio);

14.bis.3 ai fini della attestazione della presenza di sostanza organica residuale/inquinanti degradabili termicamente di cui all'elenco del punto precedente, deve essere documentato che i rifiuti presentano almeno una delle seguenti caratteristiche:

- a) non rispettano i criteri di ammissibilità in discarica per rifiuti inerti, definiti dal D.lgs. n. 36/2003 e s.m.i., con riferimento ai contaminanti sensibili al trattamento termico, per almeno uno dei seguenti parametri:
 - PCB (art. 5, c. 2 e Reg. UE/2019/1021): concentrazione superiore a 1 mg/kg e inferiore a 50 mg/kg;
 - Diossine e Furani (art. 5, c. 2 e Reg. UE/2019/1021): concentrazione superiore a 0,1 µg/kg e inferiore a 15 µg/kg;
 - DOC (tab. 2, All.4, D.lgs. n. 36/2003): concentrazione superiore a 50 mg/L
 - TDS (tab. 2, All.4, D.lgs. n. 36/2003): concentrazione superiore a 400 mg/L
 - Indice Fenolo (tab. 2, All.4, D.lgs. n. 36/2003): concentrazione superiore 0,1 mg/L
 - Parametri di tab.3 All.4, D.lgs. n. 36/2003, con concentrazione superiore ai valori ivi riportati;
- b) non rispettano i limiti sull'eluato stabiliti in All.3 al DM 05.02.98 per i parametri sensibili al trattamento termico:
 - DOC (tab. in Allegato 3, DM 05.02.1998): concentrazione superiore a 30 mg/L;

c) superano il 5% della concentrazione che determina la pericolosità del rifiuto per altri inquinanti sensibili al trattamento termico.

- 14.bis.4 le miscele provenienti da operazioni di miscelazione devono essere composte dai rifiuti autorizzati per la presente linea di trattamento;*
- 14.bis.5 la lavorazione cui sono sottoposti i rifiuti è di natura meccanica ed è costituita da fasi interconnesse di lacerazione, triturazione e vagliatura, inclusa la fase di impregnazione;*
- 14.bis.6 la caratterizzazione del rifiuto combustibile in uscita deve essere effettuata ai sensi della normativa vigente e secondo le indicazioni della COM 2018/C 124/01, escludendo qualsivoglia ricorso a caratterizzazioni "precauzionali", garantendo:*
- a) la produzione di un rifiuto pericoloso solido*
b) le caratteristiche specifiche richieste dall'utilizzatore del combustibile
- 14.bis.2 la lavorazione deve essere preceduta da una ricetta di produzione del rifiuto contenente una stima dei rifiuti liquidi da aggiungere, in termine di rapporto secco/umido e solido/liquido, in modo da garantire che i rifiuti liquidi utilizzati non vadano a costituire spanti da raccogliere nel settore di lavorazione;"*

12. il punto 14.6 è sostituito dal seguente:

"è consentito il trattamento di stabilizzazione congiunto tra rifiuti pericolosi e non pericolosi esclusivamente qualora i rifiuti non pericolosi siano utilizzati in sostituzione di additivi (intesi come reagenti, leganti, modificatori, etc.); i rifiuti non pericolosi utilizzati come additivi devono rispettare già all'ingresso alla lavorazione i criteri di accettabilità in discarica ad eccezione delle caratteristiche di pH, stato fisico e TOC; tali casi dovranno essere adeguatamente motivati, con documentazione tecnica e analitica; i rifiuti non pericolosi utilizzati in sostituzione della materia prima sono specificatamente indicati in Allegato A al presente provvedimento";

13. di confermare i gruppi di miscelazione di cui alla nota del 05.11.2013, acquisita al prot. reg. n. 492055 data 13.11.2013, nelle more dell'aggiornamento dell'AIA alla DGR n.119/2018 da effettuarsi in sede di riesame con valenza di rinnovo di cui alla nota prot. reg. n. 306792 del 11.07.2022;
14. di prevedere che entro 60 giorni dalla notifica del presente provvedimento la Società trasmetta una revisione aggiornata del PMC/PGO sulla base delle modifiche approvate;
15. di dare atto di una positiva conclusione della procedura di valutazione di incidenza (art. 5 del D.P.R. n. 357/97 e ss.mm.ii.), a seguito del verificato rispetto dei requisiti di cui al paragrafo 2.2 dell'allegato A alla D.G.R. 1400/2017, escludendo che si possano avere incidenze significative sui siti della Rete Natura 2000, singolarmente o congiuntamente ad altri piani e progetti;
16. entro 15 giorni dalla notifica del presente provvedimento la Società è tenuta alla presentazione alla Provincia di Verona di un'appendice delle garanzie finanziarie di recepimento al presente provvedimento;
17. di confermare tutte le indicazioni e le prescrizioni contenute nel DDATST n.65/2017 come modificato dai DDATST n. 1 dell'08.01.2018, il DDDA n. 225 del 13.03.2020 e il DDDA n. 322 del 12.04.2021, non in contrasto con il presente provvedimento;
18. di comunicare il presente provvedimento alla Ditta Ecologica Tredi S.r.l., al Comune di Legnago (VR), alla Provincia di Verona, ad ARPAV Dipartimento Regionale Rischi Tecnologici e Fisici - UO Supporto alle Autorizzazioni e Controlli Preventivi e DAP di Verona;
19. di far salvi gli eventuali diritti di terzi;
20. di pubblicare integralmente il presente atto nel Bollettino Ufficiale della Regione;

21. di informare che avverso il presente provvedimento può essere proposto ricorso giurisdizionale avanti il Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni dall'avvenuta conoscenza ovvero, alternativamente, ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 giorni.

Dott. Paolo Giandon

firmato digitalmente



Allegato A al Decreto n. 297 del 26/10/2022

CER ed operazioni ammesse

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW /Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
020501	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	x	x	x	x			x				x				x		
020502	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	x	x	x			x	x			x	x						
020601	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	x	x	x	x			x				x				x		
020602	rifiuti prodotti dall'impiego di conservanti	x	x	x								x						
020603	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	x	x	x			x	x			x	x						
020701	rifiuti prodotti dalle operazioni di lavaggio, pulizia e macinazione della materia prima	x	x	x				x			x	x						
020702	rifiuti prodotti dalla distillazione di bevande alcoliche	x	x	x				x				x						
020703	rifiuti prodotti dai trattamenti chimici	x	x	x				x				x						
020704	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	x	x	x	x			x				x				x		
020705	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	x	x	x			x	x			x	x						
020799	rifiuti non specificati altrimenti	x	x	x	x5							x				x		
030101	scarti di corteccia e sughero	x	x	x	x			x				x		x				

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
030104*	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x			x				x						
030105	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04	x	x	x	x			x				x		x		x10		
030201*	preservanti del legno contenenti composti organici non alogenati	x	x	x	x2			x										
030202*	prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti organici clorurati	x	x	x	x2			x										
030203*	prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti organometallici	x	x	x	x2			x										
030204*	prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti inorganici	x	x	x	x2			x										
030205*	altri prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x2			x										
030301	scarti di corteccia e legno	x	x	x	x			x				x						
030302	fanghi di recupero dei bagni di macerazione (green liquor)	x	x	x			x	x			x	x						
030305	fanghi derivanti da processi di deinchiostrazione nel riciclaggio della carta	x	x	x			x	x			x	x						
030307	scarti della separazione meccanica nella produzione di polpa da rifiuti di carta e cartone	x	x	x	x			x			x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
030308	scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati	x	x	x	x			x			x	x						
030309	fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio	x	x	x			x	x			x	x						
030310	scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione meccanica	x	x	x	x		x	x			x	x						
030311	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10	x	x	x			x	x			x	x						
040104	liquido di concia contenente cromo	x	x	x			x					x						
040105	liquido di concia non contenente cromo	x	x	x			x					x						
040106	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo	x	x	x			x	x			x	x						
040107	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo	x	x	x			x	x			x	x						
040108	rifiuti di cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo	x	x	x				x				x				x10		
040109	rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura	x	x	x	x			x			x	x				x		
040209	rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)	x	x	x	x			x				x			x			

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
040210	materiale organico proveniente da prodotti naturali (ad esempio grasso, cera)	x	x	x				x				x						
040214*	rifiuti provenienti da operazioni di finitura, contenenti solventi organici	x	x	x				x				x						
040215	rifiuti da operazioni di finitura, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 14	x	x	x	x			x			x	x						
040216*	tinture e pigmenti contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x2			x				x						
040217	tinture e pigmenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 16	x	x	x	x2			x				x						
040219*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						
040220	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 19	x	x	x			x	x			x	x						
040221	rifiuti da fibre tessili grezze	x	x	x	x			x				x			x			
040222	rifiuti da fibre tessili lavorate	x	x	x	x			x				x			x			
040299	rifiuti non specificati altrimenti	x	x	x														
050102*	fanghi da processi di dissalazione	x	x	x			x			x	x	x						
050103*	morchie da fondi di serbatoi	x	x	x			x	x		x	x	x	x					
050104*	fanghi di alchili acidi	x	x	x			x	x		x	x	x						
050105*	perdite di olio	x	x	x			x	x				x						
050106*	fanghi oleosi prodotti dalla manutenzione di impianti e apparecchiature	x	x	x			x	x		x	x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
060102*	acido cloridrico	x	x	x				x										
060103*	acido fluoridrico	x	x	x				x										
060104*	acido fosforico e fosforoso	x	x	x	x2			x										
060105*	acido nitrico e acido nitroso	x	x	x	x2			x										
060106*	altri acidi	x	x	x	x2			x										
060201*	idrossido di calcio	x	x	x				x		x9		x						
060203*	idrossido di ammonio	x	x	x				x				x						
060204*	idrossido di sodio e di potassio	x	x	x	x2			x				x						
060205*	altre basi	x	x	x	x2			x		x9		x						
060311*	sali e loro soluzioni, contenenti cianuri	x	x	x	x2		x			x	x	x						
060313*	sali e loro soluzioni, contenenti metalli pesanti	x	x	x	x2		x	x		x	x	x						
060314	sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13	x	x	x	x2		x	x				x						
060315*	ossidi metallici contenenti metalli pesanti	x	x	x	x2			x				x						
060316	ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 15	x	x	x	x2			x				x						
060403*	rifiuti contenenti arsenico	x	x	x				x				x						
060404*	rifiuti contenenti mercurio	x	x	x				x18				x						
060405*	rifiuti contenenti altri metalli pesanti	x	x	x	x2			x				x				x		
060502*	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
060503	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02	x	x	x			x	x			x	x						
060602*	rifiuti contenenti solfuri pericolosi	x	x	x				x				x						
060603	rifiuti contenenti solfuri, diversi da quelli di cui alla voce 06 06 02	x	x	x				x				x						
060701*	rifiuti dei processi elettrolitici, contenenti amianto	D15	D14															
060702*	carbone attivato dalla produzione di cloro	x	x	x				x		x	x	x						
060703*	fanghi di solfati di bario, contenenti mercurio	x	x	x			x					x						
060704*	soluzioni ed acidi, ad esempio acido di contatto	x	x	x	x2		x	x										
060799	rifiuti non specificati altrimenti	x	x	x							x							
060802*	rifiuti contenenti clorosilani pericolosi	D15	D14	D13				x										
060903*	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio contenenti o contaminati da sostanze pericolose	x	x	x	x2							x						
060904	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio, diversi da quelli di cui alla voce 06 09 03	x	x	x	x2			x				x						
061002*	rifiuti contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x2			x				x						
061101	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio nella produzione di diossido di titanio	x	x	x	x2							x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
061301*	prodotti fitosanitari, agenti conservativi del legno ed altri biocidi inorganici	x	x	x	x2			x				x						
061302*	carbone attivo esaurito (tranne 06 07 02)	x	x	x				x				x						
061303	nerofumo	x	x	x				x			x	x						
061304*	rifiuti derivanti dai processi di lavorazione dell'amianto	D15	D14	D13														
061305*	Fuliggine	x	x	x						x	x	D13						
070101*	soluzioni acquose di lavaggio e acque madri	x	x	x	x2		x	x				x						
070103*	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri	x	x	x	x2		x	x										
070104*	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri	x	x	x	x2		x	x										
070107*	fondi e residui di reazione, alogenati	x	x	x	x2		x	x				x						
070108*	altri fondi e residui di reazione	x	x	x	x2		x	x		x	x	x						
070109*	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati	x	x	x	x2			x		x	x	x						
070110*	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	x	x	x	x			x		x	x	x						
070111*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						
070112	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11	x	x	x			x	x			x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
070199	rifiuti non altrimenti specificati	x	x	x														
070201*	soluzioni acquose di lavaggio e acque madri	x	x	x	x2		x	x				x						
070203*	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri	x	x	x			x	x										
070204*	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri	x	x	x	x2		x	x										
070207*	fondi e residui di reazione, alogenati	x	x	x	x2		x	x				x						
070208*	altri fondi e residui di reazione	x	x	x	x2		x	x		x	x	x						
070209*	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati	x	x	x	x2			x		x	x	x						
070210*	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	x	x	x	x2			x		x	x	x						
070211*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						
070212	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 11	x	x	x			x	x			x	x						
070213	rifiuti plastici	x	x	x	x			x				x						
070214*	rifiuti prodotti da additivi, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x2			x				x						
070215	rifiuti prodotti da additivi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 14	x	x	x	x2			x				x						
070216*	rifiuti contenenti silicani pericolosi	x	x	x	x2			x				x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
070407*	fondi e residui di reazione, alogenati	x	x	x	x2		x	x				x						
070408*	altri fondi e residui di reazione	x	x	x	x2		x	x				x						
070409*	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati	x	x	x				x				x						
070410*	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	x	x	x				x				x						
070411*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						
070412	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11	x	x	x			x	x			x	x						
070413*	rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose	x	x	x								x						
070501*	soluzioni acquose di lavaggio e acque madri	x	x	x	x2		x	x				x						
070503*	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri	x	x	x	x2		x	x										
070504*	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri	x	x	x	x2		x	x										
070507*	fondi e residui di reazione, alogenati	x	x	x	x2		x	x				x						
070508*	altri fondi e residui di reazione	x	x	x	x2		x	x				x						
070509*	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati	x	x	x	x2			x				x						
070510*	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	x	x	x	x2			x				x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
070511*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						
070512	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11	x	x	x			x	x			x	x						
070513*	rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x				x						
070514	rifiuti solidi diversi da quelli di cui alla voce 07 05 13	x	x	x				x				x						
070601*	soluzioni acquose di lavaggio e acque madri	x	x	x	x2		x	x				x						
070603*	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri	x	x	x	x2		x	x										
070604*	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri	x	x	x	x2		x	x										
070607*	fondi e residui di reazione, alogenati	x	x	x	x2		x	x				x						
070608*	altri fondi e residui di reazione	x	x	x	x2		x	x				x						
070609*	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati	x	x	x	x2			x				x						
070610*	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	x	x	x	x2			x				x						
070611*	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						
070612	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11	x	x	x			x	x			x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
070701*	soluzioni acquose di lavaggio e acque madri	x	x	x	x2		x	x				x						
070703*	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri	x	x	x	x2		x	x										
070704*	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri	x	x	x	x2		x	x										
070707*	residui di distillazione e residui di reazione, alogenati	x	x	x	x2			x				x						
070708*	altri residui di distillazione e residui di reazione	x	x	x	x2			x				x						
070709*	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati	x	x	x	x2			x				x						
070710*	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	x	x	x	x2			x				x						
070711*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						
070712	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11	x	x	x			x	x			x	x						
080111*	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	x	x	x	x2		x	x				x						
080112	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11	x	x	x	x2		x	x				x						
080113*	fanghi prodotti da pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW /Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
080114	fanghi prodotti da pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 13	x	x	x			x	x			x	x						
080115*	fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						
080116	fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 15	x	x	x			x	x			x	x						
080117*	fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						
080118	fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 17	x	x	x			x	x			x	x						
080119*	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	x	x	x	x2		x	x				x						
080120	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19	x	x	x	x2		x	x				x						
080121*	residui di pittura o di sverniciatori	x	x	x	x2		x	x				x						
080201	polveri di scarti di rivestimenti	x	x	x				x			x	x						
080202	fanghi acquosi contenenti materiali ceramici	x	x	x			x	x		x9	x	x						
080203	sospensioni acquose contenenti materiali ceramici	x	x	x			x	x		x9		x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW /Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
080307	fanghi acquosi contenenti inchiostro	x	x	x			x	x			x	x						
080308	rifiuti liquidi acquosi contenenti inchiostro	x	x	x			x	x				x						
080312*	scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x2		x	x				x						
080313	scarti di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 12	x	x	x	x2		x	x				x						
080314*	fanghi di inchiostro, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						
080315	fanghi di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 14	x	x	x			x	x			x	x						
080316*	residui di soluzioni per incisione	x	x	x	x2		x	x				x						
080317*	toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x	x		x		x	x	x				x		
080318	toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	x	x	x	x	x		x			x	x				x		
080319*	oli disperdenti	x	x	x			x	x				x						
080409*	adesivi e sigillanti di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	x	x	x	x2		x	x				x						
080410	adesivi e sigillanti di scarto, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 09	x	x	x	x2		x	x				x						
080411*	fanghi di adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						
080412	fanghi di adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 11	x	x	x			x	x			x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
090107	pellicole e carta per fotografia, contenenti argento o composti dell'argento	x	x	x				x				x						
090108	pellicole e carta per fotografia, non contenenti argento o composti dell'argento	x	x	x				x				x						
090110	macchine fotografiche monouso senza batterie	x	x	x								x						
090111*	macchine fotografiche monouso contenenti batterie incluse nelle voci 16 06 01, 16 06 02 o 16 06 03	x	x	x														
090112	macchine fotografiche monouso diverse da quelle di cui alla voce 09 01 11	x	x	x								x						
090113*	rifiuti liquidi acquosi prodotti dal recupero in loco dell'argento, diversi da quelli di cui alla voce 09 01 06	x	x	x			x											
090199	rifiuti non specificati altrimenti	x	x	x														
100101	ceneri pesanti, fanghi e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)	x	x	x	x3		x	x			x	x						
100102	ceneri leggere di carbone	x	x	x				x			x	x						
100103	ceneri leggere di torba e di legno non trattato	x	x	x				x			x	x						
100104*	ceneri leggere di olio combustibile e polveri di caldaia	x	x	x				x		x	x	x						
100105	rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolfurazione dei fumi	x	x	x							x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
100107	rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolfurazione dei fumi	x	x	x			x				x	x						
100109*	acido solforico	x	x	x														
100113*	ceneri leggere prodotte da idrocarburi emulsionati usati come combustibile	x	x	x	x3			x		x	x	x						
100114*	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x3					x	x	x						
100115	ceneri pesanti, fanghi e polveri di caldaia prodotti dal coincenerimento, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 04	x	x	x			x	x			x	x						
100116*	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
100117	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 16	x	x	x				x			x	x						
100118*	rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
100119	rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, diversi da quelli di cui alle voci 10 01 05, 10 01 07 e 10 01 18	x	x	x				x			x	x						
100120*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x	x					

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice lignosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
100121	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20	x	x	x			x	x			x	x						
100122*	fanghi acquosi da operazioni di pulizia di caldaie, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						
100123	fanghi acquosi da operazioni di pulizia di caldaie, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 22	x	x	x			x	x			x	x						
100124	sabbie dei reattori a letto fluidizzato	x	x	x							x	x						
100125	rifiuti dell'immagazzinamento e della preparazione del combustibile delle centrali termoelettriche a carbone	x	x	x				x			x	x						
100126	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento	x	x	x				x			x	x						
100201	rifiuti del trattamento delle scorie	x	x	x	x3						x	x				x		
100202	scorie non trattate	x	x	x	x3						x	x				x		
100207*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
100208	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07	x	x	x				x			x	x						
100210	scaglie di laminazione	x	x	x	x3						x	x				x		
100211*	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	x	x	x						x	x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice lignosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
100212	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 11	x	x	x				x			x	x						
100213*	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						
100214	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13	x	x	x			x	x			x	x						
100215	altri fanghi e residui di filtrazione	x	x	x			x	x			x	x						
100299	rifiuti non specificati altrimenti	x	x	x							x							
100302	frammenti di anodi	x	x	x				x			x	x						
100304*	scorie della produzione primaria	x	x	x	x5					x	x	x				x		
100305	rifiuti di allumina	x	x	x				x			x	x						
100317*	rifiuti contenenti catrame derivanti dalla produzione di anodi	x1	x1	x1								x13						
100318	rifiuti contenenti carbonio derivanti dalla produzione di anodi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 17	x	x	x				x				x						
100319*	polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
100320	polveri di gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 03 19	x	x	x				x			x	x						
100321*	altri particolati e polveri (compresi quelli prodotti da mulini a palle), contenenti sostanze pericolose	x	x	x						x	x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
100322	altri particolati e polveri (compresi quelli prodotte da mulini a palle), diversi da quelli di cui alla voce 10 03 21	x	x	x				x			x	x						
100323*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
100324	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23	x	x	x				x			x	x						
100325*	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						
100326	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 25	x	x	x			x	x			x	x						
100327*	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	x	x	x						x	x	x						
100328	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 27	x	x	x							x	x						
100329*	rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, contenenti sostanze pericolose	x	x	x								x						
100330	rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 29	x	x	x								x						
100401*	scorie della produzione primaria e secondaria	x	x	x						x	x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW /Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
100402*	scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria	x	x	x				x		x	x							
100404*	polveri di gas di combustione	x	x	x				x		x	x	x						
100405*	altre polveri e particolato	x	x	x				x		x	x	x						
100406*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	x	x	x				x		x	x	x						
100407*	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	x	x	x			x	x		x	x	x						
100409*	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	x	x	x				x		x	x	x						
100410	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 4 09	x	x	x							x	x						
100501	scorie della produzione primaria e secondaria	x	x	x							x	x						
100503*	polveri di gas di combustione	x	x	x				x		x	x	x						
100504	altre polveri e particolato	x	x	x				x			x	x						
100505*	rifiuti solidi derivanti dal trattamento dei fumi	x	x	x				x		x	x	x						
100506*	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	x	x	x			x	x		x	x	x						
100508*	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	x	x	x								x						
100509	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 05 08	x	x	x							x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
100511	scorie e schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 05 10	x	x	x							x	x						
100601	scorie della produzione primaria e secondaria	x	x	x	x5						x	x				x		
100602	scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria	x	x	x							x	x						
100603*	polveri di gas di combustione	x	x	x				x		x	x	x						
100604	altre polveri e particolato	x	x	x				x			x	x						
100606*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	x	x	x				x		x	x	x						
100607*	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	x	x	x			x	x		x	x	x						
100609*	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	x	x	x								x						
100610	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 06 09	x	x	x							x	x						
100701	scorie della produzione primaria e secondaria	x	x	x				x			x	x						
100702	scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria	x	x	x							x	x						
100703	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	x	x	x				x			x	x						
100704	altre polveri e particolato	x	x	x				x			x	x						
100705	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	x	x	x			x	x			x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
100707*	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	x	x	x								x						
100708	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 07 07	x	x	x							x	x						
100804	particolato e polveri	x	x	x				x			x	x						
100808*	scorie saline della produzione primaria e secondaria	x	x	x						x	x	x						
100809	altre scorie	x	x	x							x	x						
100811	scorie e schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 08 10	x	x	x							x	x						
100812*	rifiuti contenenti catrame derivanti dalla produzione di anodi	x1	x1	x1								x13						
100813	rifiuti contenenti carbonio derivanti dalla produzione di anodi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 12	x	x	x							x	x						
100814	frammenti di anodi	x	x	x				x			x	x						
100815*	polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
100816	polveri di gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 08 15	x	x	x				x			x	x						
100817*	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento di fumi, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice lignosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
100818	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento di fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 17	x	x	x			x	x			x	x						
100819*	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	x	x	x								x						
100820	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 19	x	x	x							x	x						
100903	scorie di fusione	x	x	x	x5						x	x				x		
100905*	forme e anime da fonderia inutilizzate, contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
100906	forme e anime da fonderia inutilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 05	x	x	x				x			x	x						
100907*	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
100908	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 07	x	x	x				x			x	x						
100909*	polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
100910	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 09	x	x	x				x			x	x						
100911*	altri particolati contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
100912	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 11	x	x	x				x			x	x						
100913*	scarti di leganti contenenti sostanze pericolose	x	x	x						x	x	x						
100914	scarti di leganti diversi da quelli di cui alla voce 10 09 13	x	x	x							x	x						
100915*	scarti di rilevatori di crepe, contenenti sostanze pericolose	x	x	x														
100916	scarti di rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 09 15	x	x	x								x						
101003	scorie di fusione	x	x	x	x5						x	x				x		
101005*	forme e anime da fonderia inutilizzate, contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
101006	forme e anime da fonderia inutilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 05	x	x	x				x			x	x						
101007*	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
101008	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 07	x	x	x				x			x	x						
101009*	polveri di gas di combustione contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
101010	polveri di gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 09	x	x	x				x			x	x						
101011*	altri particolati contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW /Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
101012	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 11	x	x	x				x			x	x						
101013*	scarti di leganti contenenti sostanze pericolose	x	x	x								x						
101014	scarti di leganti diversi da quelli di cui alla voce 10 10 13	x	x	x								x						
101015*	scarti di rilevatori di crepe, contenenti sostanze pericolose	x	x	x														
101016	scarti di rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 10 15	x	x	x								x						
101103	scarti di materiali in fibra a base di vetro	x	x	x				x			x	x						
101105	particolato e polveri	x	x	x				x			x	x						
101109*	residui di miscela di preparazione non sottoposti a trattamento termico, contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
101110	residui di miscela di preparazione non sottoposti a trattamento termico, diversi da quelle di cui alla voce 10 11 09	x	x	x				x			x	x						
101111*	rifiuti di vetro in forma di particolato e polveri di vetro contenenti metalli pesanti (provenienti ad esempio da tubi a raggi catodici)	x	x	x				x		x	x	x						
101112	rifiuti di vetro diversi da quelli di cui alla voce 10 11 11	x	x	x				x			x	x						
101113*	fanghi provenienti dalla lucidatura e dalla macinazione del vetro, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x			x	x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
101114	fanghi provenienti dalla lucidatura e dalla macinazione del vetro, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 13	x	x	x			x				x	x						
101115*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento di fumi, contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
101116	rifiuti solidi prodotti dal trattamento di fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 15	x	x	x				x			x	x						
101117*	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						
101118	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 17	x	x	x			x	x			x	x						
101119*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
101120	rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 19	x	x	x				x			x	x						
101201	residui di miscela di preparazione non sottoposti a trattamento termico	x	x	x				x			x	x						
101203	polveri e particolato	x	x	x				x			x	x						
101205	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	x	x	x			x	x			x	x						
101206	stampi di scarto	x	x	x				x			x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW /Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
101310	rifiuti della fabbricazione di cemento-amianto, diversi da quelli di cui alla voce 10 13 09	D15	D14	D13								x						
101311	rifiuti della produzione di materiali compositi a base di cemento, diversi da quelli di cui alle voci 10 13 09 e 10 13 10	x	x	x	x			x			x	x						
101312*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
101313	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 13 12	x	x	x				x			x	x						
101314	rifiuti e fanghi di cemento	x	x	x			x				x	x						
101401*	rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti mercurio	x	x	x				x18		x	x	x						
110105*	acidi di decappaggio	x	x	x	x2			x										
110106*	acidi non specificati altrimenti	x	x	x	x2			x										
110107*	basi di decappaggio	x	x	x	x2			x				x						
110108*	fanghi di fosfatazione	x	x	x			x	x		x	x	x						
110109*	fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						
110110	fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09	x	x	x			x	x			x	x						
110111*	soluzioni acquose di risciacquo, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x2		x	x				x						
110112	soluzioni acquose di risciacquo, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11	x	x	x	x2		x	x				x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
110113*	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x				x						
110114	rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13	x	x	x				x				x						
110115*	eluati e fanghi di sistemi a membrana o sistemi a scambio ionico, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						
110116*	resine a scambio ionico saturate o esaurite	x	x	x	x2			x		x	x	x						
110198*	altri rifiuti contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
110202*	rifiuti da processi idrometallurgici dello zinco (compresi jarosite, goethite)	x	x	x				x		x	x	x						
110203	rifiuti della produzione di anodi per processi elettrolitici acquosi	x	x	x				x			x	x						
110205*	rifiuti da processi idrometallurgici del rame, contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
110206	rifiuti da processi idrometallurgici del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05	x	x	x							x	x						
110207*	altri rifiuti contenenti sostanze pericolose	x	x	x						x	x	x						
110301*	rifiuti contenenti cianuro	x	x	x				x		x	x							
110302*	altri rifiuti	x	x	x				x		x	x	x						
110501	zinco solido	x	x	x				x				x				x		
110502	ceneri di zinco	x	x	x	x5						x	x				x		

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
110503*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	x	x	x				x		x	x	x						
110504*	fondente esaurito	x	x	x	x5					x	x	x				x		
120101	limatura e trucioli di metalli ferrosi	x	x	x	x			x				x				x		
120102	polveri e particolato di metalli ferrosi	x	x	x	x5			x				x				x		
120103	limatura, scaglie e polveri di metalli non ferrosi	x	x	x	x			x				x				x		
120104	polveri e particolato di metalli non ferrosi	x	x	x	x5			x				x				x		
120105	limatura e trucioli di materiali plastici	x	x	x	x			x				x						
120106*	oli minerali per macchinari, contenenti alogeni (eccetto emulsioni e soluzioni)	x	x	x			x	x				x						
120107*	oli minerali per macchinari, non contenenti alogeni (eccetto emulsioni e soluzioni)	x	x	x			x	x				x						
120108*	emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni	x	x	x			x	x				x						
120109*	emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	x	x	x			x	x				x						
120110*	oli sintetici per macchinari	x	x	x			x	x				x						
120112*	cere e grassi esauriti	x	x	x	x2			x				x						
120113	rifiuti di saldatura	x	x	x	x			x				x				x		
120114*	fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x	x					

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
120115	fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14	x	x	x			x	x			x	x						
120116*	residui di materiale di sabbiatura, contenente sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x				x		
120117	residui di materiale di sabbiatura, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 16	x	x	x				x			x	x				x		
120118*	fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti oli	x	x	x			x	x		x	x	x	x					
120119*	oli per macchinari, facilmente biodegradabili	x	x	x			x	x				x						
120120*	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x			x				x				x		
120121	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20	x	x	x	x			x				x				x		
120199	rifiuti non specificati altrimenti	x	x	x				x										
120301*	soluzioni acquose di lavaggio	x	x	x	x2		x	x		x9-19		x						
120302*	rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore	x	x	x				x				x						
130101*	oli per circuiti idraulici contenenti PCB	x	x	x														
130104*	emulsioni clorate	x	x	x			x	x				x						
130105*	emulsioni non clorate	x	x	x			x	x				x						
130109*	oli minerali per circuiti idraulici, clorurati	x	x	x			x	x				x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW /Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
130110*	oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati	x	x	x			x	x				x						
130111*	oli sintetici per circuiti idraulici	x	x	x			x	x				x						
130112*	oli per circuiti idraulici, facilmente biodegradabili	x	x	x			x	x				x						
130113*	altri oli per circuiti idraulici	x	x	x			x	x				x						
130204*	oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati	x	x	x			x	x				x						
130205*	oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	x	x	x			x	x				x						
130206*	oli sintetici per motori, ingranaggi e lubrificazione	x	x	x			x	x				x						
130207*	oli per motori, ingranaggi e lubrificazione, facilmente biodegradabili	x	x	x			x	x				x						
130208*	altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	x	x	x			x	x				x						
130301*	oli isolanti e oli termovettori, contenenti PCB	x	x	x			x											
130306*	oli isolanti e termovettori minerali clorurati, diversi da quelli di cui alla voce 13 03 01	x	x	x			x	x				x						
130307*	oli isolanti e termovettori minerali non clorurati	x	x	x			x	x				x						
130308*	oli sintetici isolanti e oli termovettori	x	x	x			x	x				x						
130309*	oli isolanti e oli termovettori, facilmente biodegradabili	x	x	x			x	x				x						
130310*	altri oli isolanti e oli termovettori	x	x	x			x	x				x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
140602*	altri solventi e miscele di solventi alogenati	x	x	x			x	x				x						
140603*	altri solventi e miscele di solventi	x	x	x	x2		x	x				x						
140604*	fanghi o rifiuti solidi, contenenti solventi alogenati	x	x	x			x	x		x	x	x						
140605*	fanghi o rifiuti solidi, contenenti altri solventi	x	x	x			x	x		x	x	x						
150101	imballaggi di carta e cartone	x	x	x	x			x				x						
150102	imballaggi di plastica	x	x	x	x			x				x						
150103	imballaggi in legno	x	x	x	x			x				x						
150104	imballaggi metallici	x	x	x	x			x				x				x		
150105	imballaggi compositi	x	x	x		x		x				x				x		
150106	imballaggi in materiali misti	x	x	x	x			x				x				x	x	
150107	imballaggi di vetro	x	x	x	x			x				x					x	
150109	imballaggi in materia tessile	x	x	x	x			x				x						
150110*	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	x	x	x	x			x	x			x				x		
150111*	imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi contenitori a pressione vuoti	x	x	x	x				x			x				x		
150202*	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	x	x	x	x	x		x	x	x	x	x				x10		

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
150203	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	x	x	x	x	x		x	x		x	x				x10		
160103	pneumatici fuori uso	x	x	x	x			x				x						
160104*	veicoli fuori uso	x	x	x		x6										x		
160106	veicoli fuori uso, non contenenti liquidi né altre componenti pericolose	x	x	x		x6										x		
160107*	filtri dell'olio	x	x	x	x4			x	x			x						
160108*	componenti contenenti mercurio	x	x	x								x						
160109*	componenti contenenti PCB	x	x	x								x						
160110*	componenti esplosivi (ad esempio «air bag»)	x	x	x														
160111*	pastiglie per freni, contenenti amianto	D15	D14															
160112	pastiglie per freni, diverse da quelle di cui alla voce 16 01 11	x	x	x	x			x				x				x		
160113*	liquidi per freni	x	x	x			x	x				x						
160114*	liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x				x						
160115	liquidi antigelo diversi da quelli di cui alla voce 16 01 14	x	x	x			x	x				x						
160116	serbatoi per gas liquefatto	x	x	x	x5							x				x		
160117	metalli ferrosi	x	x	x	x							x				x		
160118	metalli non ferrosi	x	x	x	x							x				x		
160119	Plastica	x	x	x	x	x		x				x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
160120	Vetro	x	x	x	x			x				x					x	
160121*	componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14	x	x	x	x	x		x	x			x				x		
160122	componenti non specificati altrimenti	x	x	x	x	x		x	x			x			x	x	x	
160199	rifiuti non specificati altrimenti	x	x	x	x	x			x							x		
160209*	trasformatori e condensatori contenenti PCB	x	x	x														
160210*	apparecchiature fuori uso contenenti PCB o da essi contaminate, diverse da quelle di cui alla voce 16 02 09	x	x	x														
160211*	apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	R13	R12	R12														
160212*	apparecchiature fuori uso, contenenti amianto in fibre libere	D15	D14															
160213*	apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 12	R13	R12	R12	x	x			x			R12				x		
160214	apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	R13	R12	R12	x	x			x			R12				x		
160215*	componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso	x	x	x	x	x			x			R12				x		
160216	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	x	x	x	x	x			x			R12				x		

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
160303*	rifiuti inorganici contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x		x	x		x	x	x				x		
160304	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	x	x	x	x		x	x		x ⁹	x	x						
160305*	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x		x	x		x	x	x						
160306	rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	x	x	x	x		x	x		x ⁹	x	x						
160504*	gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x							x				x		
160505	gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04	x	x	x	x							x				x		
160506*	sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	x	x	x	x ²			x				x						
160507*	sostanze chimiche inorganiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose	x	x	x	x ²			x		x	x	x						
160508*	sostanze chimiche organiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose	x	x	x	x ²			x		x	x	x						
160509	sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08	x	x	x	x ²			x		x ⁹		x						
160601*	batterie al piombo	R13	R12	R12		x						R12-14						
160602*	batterie al nichel-cadmio	R13	R12	R12		x						R12-14						
160603*	batterie contenenti mercurio	R13	R12	R12		x						R12-14						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
160604	batterie alcaline (tranne 16 06 03)	R13	R12	R12		x						R12-14						
160605	altre batterie e accumulatori	R13	R12	R12	x	x						R12-14						
160606*	elettroliti di batterie e accumulatori, oggetto di raccolta differenziata	x	x	x	x2							x14						
160708*	rifiuti contenenti oli	x	x	x	x7		x	x	x			x	x			x		
160709*	rifiuti contenenti altre sostanze pericolose	x	x	x	x7			x	x	x	x	x				x		
160799	rifiuti non specificati altrimenti	x	x	x	x5			x								x		
160801	catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)	x	x	x	x2			x				x	x			x		
160802*	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	x	x	x	x2					x	x	x				x		
160803	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti	x	x	x	x2			x				x	x			x		
160804	C1 catalizzatori esauriti da cracking catalitico a letto fluido (tranne 16 08 07)	x	x	x				x				x	x					
160805*	catalizzatori esauriti contenenti acido fosforico	x	x	x	x2-5			x		x	x	x				x		
160806*	liquidi esauriti usati come catalizzatori	x	x	x			x			x	x	x						
160807*	catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose	x	x	x	x2			x		x	x	x				x		

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice lignosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
160901*	permanganati, ad esempio permanganato di potassio	x	x	x														
160902*	cromati, ad esempio cromato di potassio, dicromato di potassio o di sodio	x	x	x														
160903*	perossidi, ad esempio perossido d'idrogeno	x	x	x														
160904*	sostanze ossidanti non specificate altrimenti	x	x	x	x2													
161001*	rifiuti liquidi acquosi, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x2		x	x				x						
161002	rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 01	x	x	x	x2		x	x		x9		x						
161003*	concentrati acquosi, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x2		x	x				x						
161004	concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 03	x	x	x	x2		x	x		x9		x						
161101*	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti da processi metallurgici, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x			x		x	x	x						
161102	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbonio provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01	x	x	x	x			x			x	x						
161103*	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x					x	x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW /Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
161104	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03	x	x	x	x			x			x	x						
161105*	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x			x		x	x	x						
161106	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05	x	x	x	x			x			x	x						
170101	Cemento	x	x	x				x		x9	x	x						x
170102	Mattoni	x	x	x							x	x						x
170103	mattonelle e ceramiche	x	x	x	x			x			x	x						x
170106*	miscugli o frazioni separate di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x			x		x	x	x						
170107	miscugli di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diversi da quelli di cui alla voce 17 01 06	x	x	x	x			x			x	x						x
170201	Legno	x	x	x	x			x				x						
170202	Vetro	x	x	x	x			x			x	x					x	
170203	Plastica	x	x	x	x			x				x						
170204*	vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	x	x	x	x			x		x	x	x						
170301*	miscele bituminose contenenti catrame di carbone	x1	x1	x1						x	x	x13						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice lignosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
170302	miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01	x	x	x							x	x						
170303*	catrame di carbone e prodotti contenenti catrame	x1	x1	x1						x	x	x13						
170401	rame, bronzo, ottone	R13	R12	R12	x							R12				x		
170402	Alluminio	R13	R12	R12				R12				R12				x		
170403	Piombo	R13	R12	R12								R12				x		
170404	Zinco	R13	R12	R12								R12				x		
170405	ferro e acciaio	R13	R12	R12	x							R12				x		
170406	Stagno	R13	R12	R12								R12				x		
170407	metalli misti	R13	R12	R12	x			R12				R12				x		
170409*	rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	x	x	x	x			x				x				x		
170410*	cavi impregnati di olio, di catrame di carbone o di altre sostanze pericolose	x	x	x	x	x		x				x				x		
170411	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	x	x	x	x	x		x				x				x		
170503*	terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x			x		x	x	x						
170504	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	x	x	x	x			x			x	x						
170505*	materiale di dragaggio contenente sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
170506	materiale di dragaggio, diverso da quello di cui alla voce 17 05 05	x	x	x				x			x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice lignosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
180201	oggetti da taglio (eccetto 18 02 02)	x	x	x	x5			x				x				x		
180202*	rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	x	x															
180203	rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	x	x	x				x				x						
180205*	sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x2			x				x						
180206	sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 02 05	x	x	x	x2			x				x						
180207*	medicinali citotossici e citostatici	x	x	x								x						
180208	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 02 07	x	x	x				x				x						
190102	materiali ferrosi estratti da ceneri pesanti	x	x	x	x5							x				x		
190105*	residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	x	x	x				x		x	x	x						
190106*	rifiuti liquidi acquosi prodotti dal trattamento dei fumi e altri rifiuti liquidi acquosi	x	x	x			x					x						
190107*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	x	x	x				x		x	x	x						
190110*	carbone attivo esaurito prodotto dal trattamento dei fumi	x	x	x				x		x	x	x						
190111*	ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
190112	ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11	x	x	x				x			x	x						
190113*	ceneri leggere, contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
190114	ceneri leggere, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 13	x	x	x				x			x	x						
190115*	polveri di caldaia, contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
190116	polveri di caldaia, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 15	x	x	x				x			x	x						
190117*	rifiuti della pirolisi, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x5			x		x	x	x				x		
190118	rifiuti della pirolisi, diversi da quelli di cui alla voce 19 01 17	x	x	x	x5			x			x	x				x		
190119	sabbie dei reattori a letto fluidizzato	x	x	x							x	x						
190203	rifiuti premiscelati composti esclusivamente da rifiuti non pericolosi	x	x	x	x16			x				x11						
190204*	Rifiuti premiscelati contenenti almeno un rifiuto pericoloso	x	x	x	x16			x	x			x11				x		
190205*	fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x	x					
190206	fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, diversi da quelli di cui alla voce 19 02 05	x	x	x				x			x	x						
190207*	oli e concentrati prodotti da processi di separazione	x	x	x			x	x				x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
190208*	rifiuti combustibili liquidi, contenenti sostanze pericolose	x	x	x								x						
190209*	rifiuti combustibili solidi, contenenti sostanze pericolose	x	x	x								x						
190210	rifiuti combustibili, diversi da quelli di cui alle voci 19 02 08 e 19 02 09	x	x	x								x						
190211*	altri rifiuti contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x5					x	x	x				x		
190304*	rifiuti contrassegnati come pericolosi, parzialmente stabilizzati diversi da quelli di cui al punto 19 03 08	D15	D14	D13				x17		x	x	x12						
190305	rifiuti stabilizzati diversi da quelli di cui alla voce 19 03 04	D15	D14	D13				x17			x							
190306*	rifiuti contrassegnati come pericolosi, solidificati	D15	D14	D13				x17				x12						
190307	rifiuti solidificati diversi da quelli di cui alla voce 19 03 06	D15	D14	D13				x17										
190401	rifiuti vetrificati	D15	D14	D13														
190402*	ceneri leggere ed altri rifiuti dal trattamento dei fumi	x	x	x						x	x	x						
190403*	fase solida non vetrificata	x	x	x						x	x	x						
190404	rifiuti liquidi acquosi prodotti dalla tempra di rifiuti vetrificati	x	x	x			x					x						
190503	compost fuori specifica	x	x	x				x				x						
190801	Residui di vagliatura	x	x	x				x			x	x						
190802	rifiuti da dissabbiamento	x	x	x				x			x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
190805	fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane	x	x	x			x	x			x	x						
190806*	resine a scambio ionico saturate o esaurite	x	x	x				x		x	x	x						
190807*	soluzioni e fanghi di rigenerazione degli scambiatori di ioni	x	x	x			x	x		x	x	x						
190808*	rifiuti prodotti da sistemi a membrana, contenenti sostanze pericolose	x	x	x				x		x	x	x						
190809	miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, contenenti esclusivamente oli e grassi commestibili	x	x	x			x	x				x						
190810*	miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, diverse da quelle di cui alla voce 19 08 09	x	x	x			x	x				x						
190811*	fanghi prodotti dal trattamento biologico di acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x	x	x						
190812	fanghi prodotti dal trattamento biologico di acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11	x	x	x			x	x			x	x						
190813*	fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti di acque reflue industriali	x	x	x			x	x		x	x	x						
190814	fanghi prodotti da altri trattamenti di acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	x	x	x			x	x			x	x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
190901	rifiuti solidi prodotti dai processi di filtrazione e vaglio primari	x	x	x				x				x						
190902	fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua	x	x	x			x	x			x	x						
190903	fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione	x	x	x			x	x			x	x						
190904	carbone attivo esaurito	x	x	x				x			x	x						
190905	resine a scambio ionico saturate o esaurite	x	x	x		x		x			x	x						
190906	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico	x	x	x			x	x			x	x						
191001	rifiuti di ferro e acciaio	R13	R12	R12	x							R12				x		
191002	rifiuti di metalli non ferrosi	R13	R12	R12	x			R12				R12				x		
191003*	frazioni leggere di frammentazione (fluff-light) e polveri, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x			x		x	x	x						
191004	frazioni leggere di frammentazione (fluff-light)e polveri, diverse da quelle di cui alla voce 19 10 03	x	x	x	x			x			x	x						
191005*	altre frazioni, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x			x				x						
191006	altre frazioni, diverse da quelle di cui alla voce 19 10 05	x	x	x	x			x				x						
191101*	filtri di argilla esauriti	x	x	x				x		x	x	x						
191102*	catrami acidi	x1	x1	x1								x13						
191103*	rifiuti liquidi acquosi	x	x	x			x					x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
191104*	rifiuti prodotti dalla purificazione di carburanti mediante basi	x	x	x				x				x						
191105*	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x	x		x		x						
191106	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 19 11 05	x	x	x			x	x				x						
191107*	rifiuti prodotti dalla depurazione di fumi	x	x	x						x		x						
191201	carta e cartone	x	x	x	x			x				x						
191202	metalli ferrosi	R13	R12	R12	x				x			R12				x		
191203	metalli non ferrosi	R13	R12	R12	x				x			R12				x		
191204	plastica e gomma	x	x	x	x			x				x						
191205	Vetro	x	x	x	x							x					x	
191206*	legno, contenente sostanze pericolose	x	x	x	x			x				x						
191207	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	x	x	x	x			x				x						
191208	Prodotti tessili	x	x	x	x			x				x			x			
191209	minerali (ad esempio sabbia, rocce)	x	x	x	x			x				x						
191210	rifiuti combustibili (combustibile da rifiuti)	x	x	x														
191211*	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x				x		

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
191212	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	x	x	x	x		x	x	x		x	x				x		
191301*	rifiuti solidi prodotti da operazioni di bonifica di terreni, contenenti sostanze pericolose	x	x	x						x	x	x						
191302	rifiuti solidi prodotti da operazioni di bonifica di terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 01	x	x	x				x			x	x						
191303*	fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica di terreni, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x			x	x	x						
191304	fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica di terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 03	x	x	x			x	x			x	x						
191305*	fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x			x	x	x						
191306	fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 05	x	x	x			x	x			x	x						
191307*	rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose	x	x	x			x											
191308	rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 07	x	x	x			x	x				x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
200101	carta e cartone	R13	R12	R12	x			R12				R12						
200102	Vetro	x	x	x	x						x	R12					x	
200110	Abbigliamento	x	x	x	x			x				x			x			
200111	Prodotti tessili	x	x	x	x			x				x			x			
200113*	Solventi	x	x	x	x2			x				x						
200114*	Acidi	x	x	x	x2			x										
200115*	Sostanze alcaline	x	x	x	x2			x				x						
200117*	Prodotti fotochimici	x	x	x	x2							x						
200119*	Pesticidi	x	x	x	x2			x				x						
200121*	tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	R13	R12	R12								R12						
200123*	apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi	R13	R12	R12														
200125	oli e grassi commestibili	x	x	x	x2		x	x				x						
200126*	oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25	x	x	x	x2		x	x				x						
200127*	vernici, inchiostri, adesivi e resine contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x2		x	x				x						
200128	vernici, inchiostri, adesivi e resine, diversi da quelli di cui alla voce 20 01 27	x	x	x	x2		x	x				x						
200129*	detergenti, contenenti sostanze pericolose	x	x	x	x2		x					x						
200130	detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29	x	x	x	x2		x	x				x						
200131*	medicinali citotossici e citostatici	x	x	x								x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
200132	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31	x	x	x	x2			x				x						
200133*	batterie e accumulatori di cui alle voci 16 06 01, 16 06 02 e 16 06 03, nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie	R13	R12	R12	x	x						R12-15						
200134	batterie e accumulatori, diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33	R13	R12	R12	x	x						R12-15						
200135*	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23, contenenti componenti pericolosi	R13	R12	R12	x	x						R12				x		
200136	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35	R13	R12	R12	x	x						R12				x		
200137*	legno contenente sostanze pericolose	x	x	x	x			x				x						
200138	legno diverso da quello di cui alla voce 20 01 37	x	x	x	x			R12				R12						
200139	Plastica	x	x	x	x			R12				R12						
200140	Metalli	x	x	x	x							R12				x		
200141	rifiuti prodotti dalla pulizia di camini e ciminiere	x	x	x							x	x						
200201	rifiuti biodegradabili	x	x	x				x				x						
200202	terra e roccia	x	x	x	x						x	x						
200203	altri rifiuti non biodegradabili	x	x	x							x	x						
200301	rifiuti urbani non differenziati	x	x	x				x				x						

CER	OPERAZIONI con riferimento al punto 5 dell'AIA	Stoccaggio [D15, R13] p.ti 5.1 e 5.2	Accorpamento [D14, R12] p.to 5.4	Eliminazione frazioni estranee [R12/D13] p.to 5.6.1	Selezione di rifiuti misti [R12] p.to 5.6.2	Smontaggio [R12] p.to 5.6.3	Separazione gravimetrica [R12/D13] p.to 5.6.4	Produzione di combustibile pericoloso solido [D9/R12] p.to 5.7	Trattamento filtri area G [R12], p.to 5.9 (8)	Stabilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 a)	Solidificazione/immobilizzazione [D9/R12], p.to 5.10 b)	Miscelazione [R12/D13], p.to 5.11	Recupero frazioni oleose tramite evaporatore in area G [R12], p.to 5.12	EoW di rifiuti a matrice legnosa [R3], p.tp 5.13	EoW Recupero di rifiuti a matrice tessile [R3], p.to 5.14	EoW/Recupero metalli [R12/R4], p.to 5.8, 5.15 (20)	EoW Recupero vetro [R5], p.tp 5.16	EoW Recupero inerti [R5], p.tp 5.17
	Descrizione																	
200303	residui della pulizia stradale	x	x	x	x			x			x	x						
200304	fanghi delle fosse settiche	x	x	x			x				x	x						
200306	rifiuti prodotti dalla pulizia delle acque di scarico	x	x	x				x			x	x						
200307	rifiuti ingombranti	x	x	x	x			x				x				x		

Note alla tabella

- L'operazione di adeguamento volumetrico [R12, D13] di cui al p.to 5.5, ferme restando le prescrizioni AIA, può essere effettuata su tutti i rifiuti idonei ad essere ridotti volumetricamente, compresi gli scarti esitanti dalle altre linee di lavorazione presso l'installazione.
 - L'operazione di sconfezionamento, travaso, riconfezionamento [R12, D14] di cui al p.to 5.3 - bis è autorizzata per tutti i CER autorizzati allo stoccaggio in Allegato A al decreto n. 65 del 17.07.2017, nelle rispettive filiere R e/o D ivi identificate, fermo restando che per i CER contenenti amianto non potrà essere intaccato l'imballo primario.
- 1 - I rifiuti contenenti catrame sono ammessi alla filiera di recupero limitatamente al successivo avvio a recupero energetico.
 - 2 - Solo confezionati.
 - 3 - L'operazione è ammessa esclusivamente se condotta con vaglio.
 - 4 - L'operazione è ammessa limitatamente ai rifiuti che generano una frazione successivamente inviata alla linea di trattamento filtri di cui al punto 5.9 dell'AIA.
 - 5 - L'operazione è ammessa limitatamente ai rifiuti metallici che generano una frazione successivamente inviata alle linee di trattamento di cui ai punti 5.8 e 5.15 dell'AIA.
 - 6 - L'operazione è ammessa limitatamente ai veicoli non soggetti alle disposizioni del d.lgs. 209/2003.
 - 7 - L'operazione su rifiuti non confezionati è ammessa limitatamente ai rifiuti costituiti da filtri o metalli che generano una frazione successivamente inviata rispettivamente alle linee di trattamento di cui al punto 5.9 o punto 5.8. e 5.15 dell'AIA.
 - 8 - I CER la cui denominazione non si riferisce univocamente ai filtri, possono essere sottoposti a trattamento solo se compatibili con la lavorazione.
 - 9 - Rifiuto utilizzato come additivo in sostituzione di materie prime.
 - 10 - I CER non metallici sono ammessi come materiali assorbenti da utilizzare nella linea di lavorazione per la pulizia dei metalli.
 - 11 - L'operazione di miscelazione su rifiuti che abbiano già precedentemente subito operazioni di miscelazione presso altri impianti è ammessa solo per il successivo invio a combustione ed esclusivamente qualora le miscele prodotte presso impianti terzi siano costituite da rifiuti che possono essere ricevuti singolarmente dall'impianto finale.
 - 12 - Limitatamente ai rifiuti esitanti da trattamenti non finalizzati alla discarica da accertare in fase di omologa.

Allegato A al Decreto n. 297 del 26/10/2022

- 13 - Per la filiera R i rifiuti contenenti catrame sono ammessi limitatamente al successivo avvio a recupero energetico.
- 14 - Per la filiera R la miscelazione è consentita solo con batterie/ accumulatori del capitolo 20 aventi analoga natura merceologica.
- 15 - La miscelazione è consentita solo per batterie/ accumulatori di merceologia specifica con batterie/ accumulatori del capitolo 16 aventi analoga natura merceologica
- 16 - Il CER è ammesso limitatamente ai rifiuti non esitanti dall'operazione di miscelazione o esitanti da operazioni di miscelazione che non comportano la commistione intima dei rifiuti miscelati, prodotti in impianti che non dispongono di autorizzazione e/o di tecnologie atte alla selezione e cernita preventiva sui rifiuti oggetti di miscelazione; al fine di attestare tale condizione la Ditta è tenuta ad acquisire apposita dichiarazione in sede di omologa da parte del produttore delle miscele.
- 17 - Il CER è ammesso solo per rifiuti esitanti da trattamenti non finalizzati alla discarica da accertare in fase di omologa.
- 18 - I rifiuti in ingresso all'operazione devono avere una concentrazione di mercurio inferiore al limite di accettabilità dell'impianto di destino.
- 19 - Il CER può essere usato come additivo solo se costituito da soluzioni acquose contenenti basi.
- 20 - I CER la cui denominazione non si riferisce univocamente a rifiuti a matrice metallica possono essere sottoposti a trattamento solo se costituiti da frazioni metalliche o da imballaggio/contenitore che viene svuotato dalla sostanza in esso contenuta.

